

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

Pada bab ini dibahas mengenai kesimpulan yang diperoleh dari hasil penelitian dan saran yang dapat digunakan perusahaan atau penelitian selanjutnya.

#### **V.1 Kesimpulan**

Kesimpulan yang diperoleh dari hasil penelitian ini antara lain :

1. Usulan sistem perencanaan produksi yang dapat diimplementasikan oleh PT X dimulai dari pembuatan *forecasting* menggunakan metode *linear regression*, penentuan *shipping buffer*, pembuatan MPS, RCCP, dan MRP.
2. Perancangan *Decision Support System* menerapkan hasil usulan sistem perencanaan produksi dalam bentuk *spreadsheet* menggunakan *software* Microsoft Excel
3. *Decision Support System* yang diterapkan mampu mengurangi nilai deviasi antara produksi dan permintaan. Hal ini menunjukkan dari nilai kumulatif deviasi antara MPS usulan menggunakan DSS dan permintaan aktual selama kurun waktu Januari hingga Maret 2019 berjumlah 1662 yang semula bernilai negatif.

#### **V.2 Saran**

Saran yang dapat diberikan dari hasil penelitian ini antara lain :

1. Penelitian selanjutnya dapat mempertimbangkan *lot sizing* selain L4L untuk proses pembelian bahan baku dimana ditujukan agar dapat meminimasi biaya produksi.
2. Perusahaan dapat menerapkan metode yang diusulkan dan menggunakan *Decision Support System* yang telah dirancang.

## DAFTAR PUSTAKA

- Fogarty, D.W., Blackstone, J.H., & Hoffman, T.R. (1991). *Production and Inventory Management, 2<sup>nd</sup> edition*. Cincinnati, Ohio: South Western Publishing.
- Tersine, R.J. (1994). *Principles of Inventory and Materials Management, 4<sup>th</sup> edition*. New Jersey: Prentice Hall International.
- Volmann, T.E., Berry, W.L., Whybark, D.C., & Jacobs, F.R. (2011). *Manufacturing and control for Supply Chain Management*. McGraw-Hill, New York.
- Turban, E., & Aronson, J.E. (2001). *Decision Support System and Intelligent Systems*. New Jersey : Prentice Hall.