

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini akan membahas mengenai kesimpulan yang didapatkan melalui penelitian yang telah dilakukan. Kesimpulan akan dibuat mengenai SDS yang telah dirancang, perancangan keseimbangan lintasan perakitan, serta hasil evaluasi dari perancangan keseimbangan lintasan perakitan. Selain itu, bab ini juga akan memberikan usulan perbaikan untuk PT. XYZ.

V.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh dari awal dilakukannya penelitian hingga mendapatkan hasil akhir penelitian adalah sebagai berikut.

1. *Standard Data System* yang diberikan untuk proses penjahitan terdiri atas tujuh elemen kerja dengan 25 kelompok sub elemen kerja yang merupakan pecahan dari proses-proses produksi yang ada.
2. Perancangan lintasan perakitan yang seimbang untuk tipe tas A adalah dengan 31 stasiun jahit atau operator dan waktu siklus 592,156 detik, tipe tas B dengan 37 mesin atau operator dan waktu siklus 347,177 detik, serta tipe tas C dengan 70 mesin atau operator dan waktu siklus 345,454 detik.

V.2 Saran

Saran yang dapat diberikan untuk PT. XYZ dengan berdasarkan penelitian yang dilakukan adalah sebagai berikut.

1. Sebaiknya waktu baku yang digunakan juga memperhitungkan elemen kerja lainnya, bukan hanya proses penjahitan saja.
2. Sebaiknya penugasan proses ke dalam stasiun jahit dilakukan dengan memperhatikan aliran barang dan urutan proses agar tidak terjadi *backtrack*, *delay*, ataupun waktu transportasi yang berlebihan.

DAFTAR PUSTAKA

- Aft, L. (2000). *Work Measurement and Methods Improvement*. John Wiley & Sons, Inc: New York.
- [Editorial]. (2019). *Kontribusi Industri Manufaktur Terhadap PDB Kawasan ASEAN*. Diakses dari: <http://ikta.kemenperin.go.id/2019/5588/kontribusi-industri-manufaktur-terhadap-pdb-kawasan-asean/>. 20 Februari 2019.
- Bedworth, D. D. dan Bailey, J. E. (1987). *Integrated Production Control Systems*. John Wiley & Sons, Inc: New York.
- Groover, M. (2007). *Work Systems and the Methods, Measurement, and Management of Work*. Pearson Prentice Hall: Upper Saddle River.
- Maynard, H. B. dan Zandin, K. B. (2001). *Maynard's Industrial Engineering Handbook*. McGraw-Hill Education: New York.
- Montgomery, D. C. dan Runger, G. C. (2004). *Applied Statistics and Probability For Engineers*. John Wiley & Sons, Inc: New York.
- Montgomery, D. C. (2009). *Design and Analysis of Experiments*. John Wiley & Sons, Inc: New York.
- Mundel, M. E. (1985). *Motion and Time Study: Improving Productivity*. Pearson Prentice Hall: Upper Saddle River.
- Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., dan Tjakraatmadja, J. H. (2006). *Teknik Tata Cara Kerja*. Penerbit ITB: Bandung.
- Yudiantyo, W. (2003). *Cara Praktis Penggunaan MTM 1,2,3 (Methods Time Measurement)* Cetakan XI. TI Universitas Kristen Maranatha: Bandung.