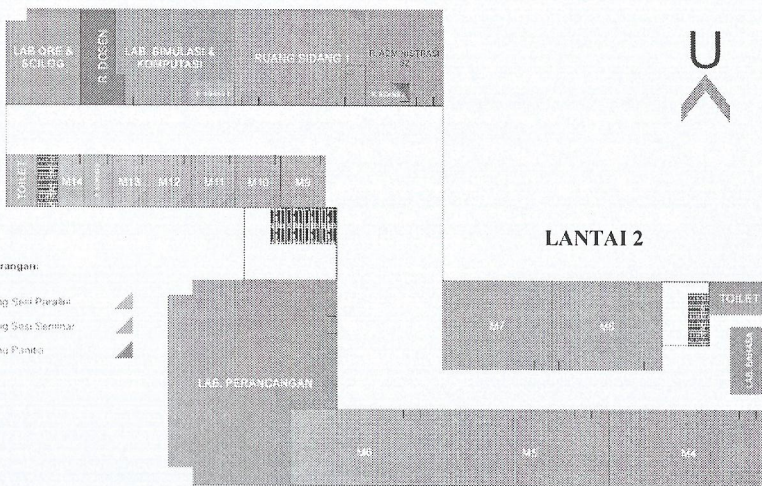
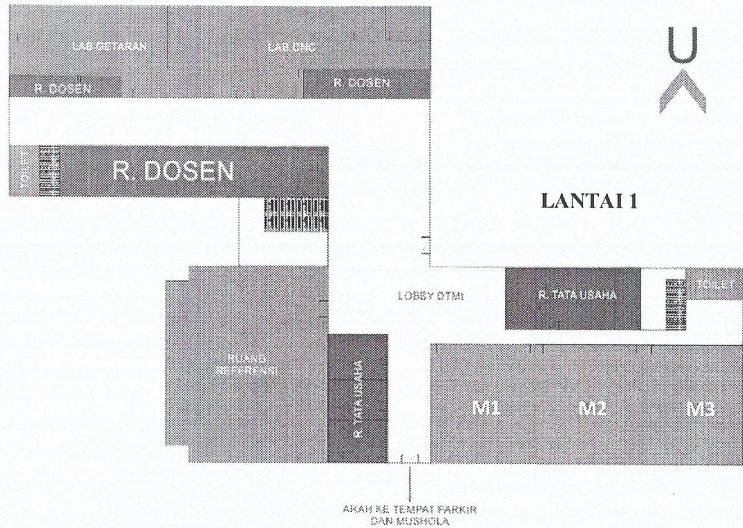


DENAH LOKASI



Keterangan:

- ▶ Ruang Sesi Prakerja
- ▶ Ruang Sesi Seminar
- ▶ Ruang Pameran



SUSUNAN ACARA

Waktu	Acara	Ruangan
07.00-08.00	Registrasi dan Snack Pagi	
08.00-08.10	<i>Safety Briefing</i> dan Menyanyikan Lagu Indonesia Raya	Ruang Sidang 1
08.10-08.20	Laporan Ketua Panitia	Ruang Sidang 1
08.20-08.30	Pembukaan oleh Dekan Fakultas Teknik UGM	Ruang Sidang 1
08.30-09.05	<i>Keynote Speech 1</i> : Andi Rahadiyan W, S.T, M.Sc, Lic., Ph.D	Ruang Sidang 1
09.05-09.40	<i>Keynote Speech 2</i> : Wempi Sitepu, ST	Ruang Sidang 1
09.40-10.00	Tanya jawab	Ruang Sidang 1
10.00-10.10	Penyerahan <i>Memento</i> dan <i>Closing</i>	Ruang Sidang 1
10.10-10.25	<i>Coffee Break</i>	
10.25-10.30	Transfer	
10.30-12.00	Presentasi Sesi 1 dan Pembagian Sertifikat	
	a. Manufaktur dan Teknik Produksi	Ruang Sidang 1
	b. Ergonomika	M-10
	c. Teknik Produksi	M-11
	d. Riset Operasi	M-12
	e. Riset Operasi	M-13
12.00-13.00	<i>Lunch Break</i>	
13.00-13.05	Transfer	
13.05-14.50	Presentasi Sesi 2 dan Pembagian Sertifikat	
	a. Teknik Produksi	Ruang Sidang 1
	b. Ergonomika	M-10
	c. Teknik Produksi	M-11
	d. Riset Operasi	M-12
	e. Riset Operasi	M-13
14.50-15.05	Penutupan dan Pengumuman <i>Best Paper</i>	Ruang Sidang 1
15.05-15.20	Pengambilan SPPD	



PRESENTER GUIDELINES

1. Sesi presentasi untuk setiap peserta adalah 12 menit (termasuk persiapan presentasi).
2. Sesi tanya jawab untuk setiap peserta adalah 3 menit, namun akan diakumulasi setelah 3 atau 4 presentasi (dapat dilihat pada jadwal presentasi).
3. Pemakalah harus sudah ada di ruangan presentasi 15 menit sebelum waktu presentasi dimulai (kecuali pemakalah pertama untuk setiap sesi).
4. Aturan untuk bel:
 - a. Bel pertama (1 x ketuk) menunjukkan waktu presentasi tersisa 5 menit
 - b. Bel kedua (2 x ketuk) menunjukkan waktu presentasi tersisa 2 menit
 - c. Bel ketiga (3 x ketuk) menunjukkan waktu presentasi sudah habis
5. Peserta pemakalah diharapkan menjaga ketertiban selama berlangsungnya sesi presentasi maupun sesi tanya jawab
6. Peserta dan pemakalah tetap berada di ruangan selama sesi berlangsung
7. Peserta pemakalah diharapkan aktif bertanya selama berlangsungnya sesi tanya jawab
8. Peserta diperbolehkan bertanya kepada pemakalah setelah dipersilahkan oleh Moderator
9. Tugas dan hak moderator:
 - a. Moderator bertugas memandu jalannya sesi presentasi dan sesi tanya jawab
 - b. Moderator berhak memberhentikan presentasi pemakalah saat sudah terdengar bunyi bel tanda waktu presentasi sudah habis.
 - c. Moderator berhak menentukan urutan peserta yang bertanya kepada pemakalah yang telah selesai melakukan presentasi
 - d. Moderator berhak menegur dan atau mengeluarkan peserta pemakalah yang tidak bisa menjaga ketertiban selama sesi presentasi dan sesi tanya jawab
10. Mekanisme pembagian sertifikat pemakalah dilakukan di akhir sesi presentasi setiap grup.



PEMBAGIAN RUANGAN

Ruang Sidang 1

Manufaktur & Teknik Produksi 1

Waktu: 10.30 – 12.00

Penentuan Analitik Frekuensi Alami dan Modus Getar Tabung Motor Roket Rx 320 dengan Metode Holzer
Agus Budi Djatmiko (hal. 14)

Penentuan Faktor dan Level Faktor Proses Keramik Tableware Untuk Mengurangi Cacat Pinhole Menggunakan Response Surface Methodology
Vincentius Chrisaldy Susanto, Hari Adianto, Cherish Rikardo (hal. 14)

Pengaruh Konsentrasi Bombyx Mori Silk Fiber Terhadap Kekuatan Fleksural Fiber Reinforced Composite Bone Graft
Muhammad Kusunawan Herliansyah, Rifki Moechtar, dan Siti Sunarintyas (hal. 15)

Analisis Proses Produksi Combustion Chamber Menggunakan Metode Lean Manufacturing Dengan Pendekatan Simulasi
Evi Febianti, Yusraini Muharni, Adityo Widiyanto (hal. 15)

Perkembangan Lean Healthcare Assessment Tool pada Rumah Sakit
I Gusti Bagus Budi D, Dimas Ugroseno (hal. 15)

Identifikasi Faktor yang Mempengaruhi Produktivitas Pabrik CPO
Nurhayati Sembiring, M. Imam Ramzani (hal. 16)

Waktu: 13.00 – 14.50

Upaya Peningkatan Kualitas Produk Hollow Core Slab Menggunakan Metode Six Sigma di PT Beton Elemenindo Perkasa
Prasetyo Utomo, Dyah Ika Rinawati, Diana Puspita Sari (hal. 16)

Pengukuran Kepuasan Pelanggan Melalui Integrasi Importance Performance Analysis dan Model Kano
Nuraida Wahyuni, Iqbal, Ratna Ekawati, Akbar Gunawan (hal. 16)

Peningkatan Kualitas Kain Tekstil Solid dengan Menggunakan Pendekatan Six Sigma Pada Unit Finishing And Printing di PT. XYZ Ibnu Abdul Rosid, Kifayah Amar (hal. 17)

Perbaikan Kualitas Ikan Bandeng dengan Pendekatan Seven Tools di Tempat Pelelangan Ikan (TPI) Lumpur Gresik
Moh. Ririn Rosyidi, Hermanto (hal. 17)

Usulan Perbaikan Cacat *Over Gap* pada Proses *Lower Sub Assy* Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA)
Hendro Prassetiyo, Arie Desrianty, Muhammad Dimas Triraharjo (hal. 18)

Usulan Perbaikan Kualitas Baja dengan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) di PT. Growth Sumatera Industry
Khawarita Siregar, Khalida Syahputri, Rahmi M Sari, Indah Rizky Tarigan, Farida Ariani, Novi Andri (hal. 18)

Pengurangan *Waste* Pada Proses Produksi Kacang Shanghai di PT ABC Tulungagung dengan Metode *Lean Manufacturing*
Avinda Shaina Marastya, Akhmad Nidhomuz Zaman, Muhamad As'adi (hal. 18)



Ruang M – 12

Riset Operasi

Waktu: 10.30 – 12.00

Analisis Pola Perpindahan Pemilihan Tipe Mobil pada Showroom XYZ dengan Menggunakan *Markov Chains*
Nazaruddin, Pudji Astuti (hal. 30)

Optimasi Interval Perawatan Jalan Rel Kereta Api Berdasarkan Minimasi Biaya
Wini Wiliyanti, Andi Rahadiyan Wijaya (hal. 30)

Gaya Kepemimpinan dan Sikap Senior Manajer pada Inisiatif Pengembangan Inovasi dan Produk Baru Hijau di Industri Kecil Menengah
Broto Widya Hartanto, Amallia Puspitasari (hal. 31)

Business Process Improvement Sebagai Dasar Perbaikan untuk Memperpendek Waktu Siklus pada *Service Routine Activity*
Akbar Gunawan, Nuraida Wahyuni, Putiri Bhuanita Katili, Dhana Alianissa Putri (hal. 31)

Pengembangan Rekomendasi untuk Menurunkan Emisi SO₂ dan NO_x dengan Optimalisasi Level Parameter Menggunakan Metode Taguchi (Studi Kasus: PT Sinar Tambang Arthalestari)
Aries Susanty, Auni Wahyu Intan Pertiwi (hal. 31)

Model Optimasi Distribusi Logistik Bencana di Demak dan Pekalongan dengan Integer Linear Programming
Dyah Ika Rinawati, Sriyanto, Annisa Fajrita Yuandari (hal. 32)

Waktu: 13.00 – 14.35

Perancangan Ulang Tata Letak Gudang Logistik Bencana Menggunakan *Dedicated Storage* dan Pendekatan Simulasi
Khadijatuzzahro Al Arifiyyah Aritonang, Prima Denny Sentia, Andriansyah (hal. 33)

Penentuan Produk Unggulan Usaha Kecil Menengah Pengolahan Ikan di Kota Serang
Shanti Kirana Anggraeni, M. Syamsul Maarif, Sukardi, Sapta Raharja (hal. 33)

Kajian Awal Pengembangan Model Tata Kelola Sampah Menggunakan Pemodelan Sistem Dinamis
Yekti Candro Winursito, Anna Maria Sri Asih (hal. 33)

Kajian Awal Analisis Pemilihan *Supplier* dan Jasa pengiriman Part 3D Printer untuk mengoptimalkan Biaya Produksi
Elsya Paskaria Loyda, Herianto (hal. 34)

Optimasi Sandar Kapal Menggunakan Simulasi Sistem di Dermaga I PT ASDP Indonesia Ferry (PERSERO) Cabang Merak
Dyah Lintang Trenggonowati, Ratna Ekawati, Asep Ridwan, Manuhara Bramandipo Topani (hal. 34)

A Study of Pollution Routing Problem
Syarif Al Fajrin, Fu-Kwun Wang, Nur Aini Masruroh (hal. 34)

Ruang M – 13

Riset Operasi

Waktu: 10.30 – 12.00

Strategi Pengambilan Keputusan Penjualan Dalam Rangka Optimasi *Profit* Industri Ritel Berbasis *Unsupervised Machine Learning Algorithm* (Studi Kasus Modern Minimarket-X)
Bagus Prabowo Aji, Muh. Arif Wibisono (hal. 35)

Prediksi Masa Studi Mahasiswa Berbasis Algoritma *Naive Bayes*
Singgih Saptadi, Sriyanto, Andy Imanuel (hal. 35)

Penjadwalan dan Optimasi Biaya Pemeliharaan Mesin Press Manual Menggunakan Metode *Reliability Centered Maintenance* (RCM) II pada PT. CCC
Arief Suwandi, Supriyadi (hal. 35)

Integrasi Simulasi *Monte Carlo* dan Sistem Dinamis dalam Merumuskan Kebijakan Persediaan Bahan Baku Model *P Backorder*
Asep Ridwan, Evi Febianti, Maulana Bagus R (hal. 36)

Model Optimisasi Lot Produksi dengan Mempertimbangkan Inspeksi Sensus & Biaya Penalti pada Sistem Produksi *Multistage*
Arie Desrianty, Hendro Prassetiyo, Putri Zsa Zsa Leani Leuser (hal. 36)

Usulan Perbaikan Tata Letak Gudang Barang Jadi PT X Menggunakan *Class-Based Storage* Berdasarkan Analisis *Entry Item Quantity* (EIQ)
Nirwan Setiawan, Fran Setiawan, Yani Herawati (hal. 36)

Waktu: 13.00 – 14.35

The Optimization Models for Shipping Allocation and Transportation within a Sago-Starch Supply Chain
Syamsul Anwar (hal. 37)

Pengembangan Metode Pemilihan *Suppliers* Potensial
Titi Indarwati, Nur Aini Masruroh (hal. 37)

Profiling Mahasiswa Program Studi S2 Teknik Industri Universitas Gadjah Mada
Marta Hayu Raras Sita Rukmika Sari, Andi Rahadiyan Wijaya (hal. 38)

Kajian Awal *Heterogeneous Vehicle Routing Problem with Multi Trips* untuk Penentuan Rute Distribusi BBM
Hasyrani Windyatri, Nur Aini Masruroh (hal. 38)

Perancangan Database Berbasis *Google Sheets* untuk Penilaian *Performance Indicator* Mata Kuliah Berstandar ABET (Studi Kasus Mata Kuliah S1 Teknik Industri UGM)
Qonita Haula Kinanti, I Gusti Bagus Budi Dharma (hal. 39)

Kajian Awal Analisis Faktor Kelulusan Mahasiswa dengan *Artificial Neural Network*
Rizky Syahrani Andriifa, Andi Rahadiyan Wijaya (hal. 39)