

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

Dari pembahasan yang telah dilakukan pada bab-bab sebelumnya, dapat dituliskan beberapa poin mengenai inti permasalahan atau kesimpulan dan juga saran dari penelitian yang dilakukan pada PT. X. Saran dan kesimpulan ini dibuat agar mengetahui pemecahan permasalahan yang ada dan juga sebagai refleksi bagi peneliti saat melakukan penelitian dan perbaikannya. Berikut merupakan kesimpulan dan saran dari penelitian yang telah dilakukan.

V.1 Kesimpulan

Berikut ini merupakan beberapa kesimpulan yang didapatkan dari hasil penelitian pada pabrik cat PT. X ini.

1. Usulan sistem perencanaan produksi dan kebutuhan bahan baku dilakukan dengan langkah-langkah yang terdiri dari *forecasting*, *safety stock*, MPS, RCCP, dan MRP, sehingga didapatkan *output* berupa perencanaan produksi untuk setiap jenis cat dan juga perencanaan kebutuhan bahan baku untuk seluruh bahan baku yang digunakan dalam proses produksi cat.
2. Pembuatan usulan rencana produksi dan pembelian bahan baku mampu mengurangi jumlah persediaan barang jadi yang ada.
3. *Execution Support System* diterapkan untuk mempermudah operator dalam melakukan perencanaan produksi mulai dari *forecasting*, *safety stock*, MPS, RCCP hingga MRP, dan perencanaan kebutuhan bahan baku.

V.2 Saran

Berikut adalah beberapa saran yang diusulkan agar kegiatan penelitian yang dilakukan dapat berjalan dengan lebih baik lagi daripada sebelumnya.

1. Perusahaan menerapkan *Decision Support System* dalam proses produksi yang berjalan agar lebih mudah dan menjadi lebih terkontrol.

2. Pemilihan metode *forecasting* yang digunakan haruslah sesuai dengan pola data yang dihasilkan dari data *demand* tahun-tahun sebelumnya. Pemilihan metode *forecasting* yang salah akan mempengaruhi kebenaran hasil *forecasting* tersebut.
3. Peran aktif dari operator pabrik sangat dibutuhkan dalam melakukan pembaharuan data pada sistem yang ada, sehingga hasil yang didapatkan dapat lebih optimal dan dapat membawa perubahan yang berguna bagi perusahaan.

DAFTAR PUSTAKA

- Choong, J., (2012). *Powerful Forecasting With MS Excel*. Diunduh dari http://www.xlpert.com/ebook/Powerful_Forecasting_With_MS_Excel_sample.pdf
- Fogarty et al. (1991). *Production and Inventory Management*. Cincinnati : South-Western Publishing Co.
- Heizer, J., & Render, B. (2005). *Operation Management*. New Jersey: Prentice Hall.
- Makridakis, S., Wheelwright, S., & MacGee, V. (1988). *Forecasting*. New York [etc.]: John Wiley & Sons.
- Taylor, Stephen J. (1986). *Modelling Financial Time Series*. United Kingdom : World Scientific.
- Tersine, Richard J. (1988). *Principles of Inventory and Materials Management*. New York : Elsevier Science.
- Turban, E., & Aronson, J. E. (2001). *Decision Support Systems and Intelligent Systems*. New Jersey : Prentice Hall.