

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

Pada bab ini akan dibahas mengenai kesimpulan yang diperoleh dari hasil penelitian dan saran yang dapat digunakan perusahaan atau penelitian selanjutnya.

#### **V.1 Kesimpulan**

Kesimpulan yang dapat diperoleh dari hasil penelitian ini antara lain :

1. Usulan sistem perencanaan produksi yang dapat diimplementasikan oleh PT Kurnia Persada Mitra Mandiri dimulai dari pembuatan *model forecasting* menggunakan metode *linear regression*, *Master Production Schedule*, *Rough Cut Capacity Planning*, *Material Requirement Planning*, dan *Capacity Requirement Planning*.
2. Perancangan *execution support system* menerapkan hasil usulan sistem perencanaan produksi dalam bentuk *spreadsheet* menggunakan *software Microsoft Excel*.
3. *Execution Support System* (ESS) yang diterapkan mampu mengurangi nilai deviasi antara produksi dan permintaan. Hal ini ditunjukkan dari nilai kumulatif deviasi antara MPS usulan menggunakan ESS dan permintaan aktual selama kurun waktu Juli-Oktober 2017 berjumlah 55 balok yang mana lebih kecil dibandingkan nilai kumulatif deviasi antara aktual produksi dan permintaan aktual selamakurun waktu tersebut sejumlah 199 balok.

#### **V.2 Saran**

1. Untuk penelitian selanjutnya, *User-Interface* dari model *Execution Support System* dapat dibuat menjadi lebih *user-friendly*.
2. Untuk perusahaan, sebaiknya menggunakan usulan sistem perencanaan produksi dengan bantuan ESS untuk meminimasi nilai deviasi produksi dan permintaan.

## DAFTAR PUSTAKA

- Cachon, G., dan Terwiesch. 2013. *Matching Supply with Demand: An Introduction to Operations Management*, New York, US: McGraw Hill.
- Deny, S. 2017. *Usulan Pengusahan Agar Sektor Industri Tumbuh Signifikan*. Diunduh dari <http://bisnis.liputan6.com/read/2943836/usulan-pengusaha-agar-sektor-industri-tumbuh-signifikan?source=search>.
- Fogarty, Blackstone, dan Hoffman. 1991. *Production and Inventory Management*. South-Western Publishing Co., Cincinnati
- Volmann, T.E., Berry, W.L., Whybark, D.C., dan Jacobs, F.R. 2011. *Manufacturing Planning and Control for Supply Chain Management*. McGraw-Hill, New York.