

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1 Kesimpulan

Setelah melakukan pengamatan, pengumpulan dan pengolahan data serta melakukan analisis terhadap *warehouse* pada PT XYZ, maka dapat disimpulkan:

1. Tata letak yang cocok digunakan berdasarkan hasil pengamatan adalah metode *dedicated storage*. Hal ini dikarenakan PT XYZ memiliki berbagai macam produk baik itu warna, corak, ukuran, dan merk. Dengan banyaknya tipe produk yang ada di dalam *warehouse* diperlukan suatu sistem untuk dapat memudahkan pencarian produk tersebut. Hal ini berdampak pada lamanya *operator forklift* dalam memasukkan dan mengeluarkan barang. Belum lagi adanya penumpukan barang pada 1 *bay* yang bertambah tercampurnya barang. Dengan adanya metode *dedicated storage* diharapkan PT XYZ dapat menyelesaikan masalah yang terjadi pada *warehouse*nya.
2. Usulan tata letak yang akan dipakai didapatkan dari hasil percobaan-percobaan pada *layout* dengan berbagai kombinasi baik itu *bay*, jalan *forklift*, penyusunan produk, penggunaan pintu serta pembagian merk produk. Dari beberapa percobaan itu didapatkanlah skenario 2 yang diprioritaskan menggunakan sistem *double bay* dan *single road*. Dengan adanya skenario ini diharapkan dapat mempermudah pencarian produk pada *warehouse*.
3. Hasil rancangan tata letak *warehouse* usulan akan dibandingkan dengan kondisi *warehouse* saat ini. Dari sini akan dilihat beberapa perbedaan antara *layout* usulan dengan saat ini. Dengan adanya perbandingan ini, diharapkan PT XYZ dapat menggunakan hasil *layout* ini untuk dapat menyelesaikan permasalahan yang ada pada *warehouse* saat ini.

V.2 Saran

Setelah melakukan pengamatan pada XYZ, dapat diberikan beberapa saran sebagai berikut:

1. Perusahaan sebaiknya mempertimbangkan banyaknya ragam produk yang diproduksi dan peletakkannya pada *warehouse*.
2. Perusahaan sebaiknya mencatat lokasi peletakkan produk di dalam *warehouse*.
3. Mandor atau atasan di *warehouse* memperhatikan peletakan produk agar operator *forklift* tidak sembarangan menaruh produk pada *bay* produk lain.

DAFTAR PUSTAKA

- Apple, J. M. (1977)., *Plant Layout and Material Handling, Third Edition*. New York: John Wiley & Sons, Inc.
- Francis, R. L., McGinnis, L. F., dan White, J. A. (1992)., *Facility Layout and Location, An Analytical Approach, Second Edition*. New Jersey: Prentice Hall, Inc.
- Heragu, Sunderesh. (1997)., *Facilities Design*. Boston: PWS Publishing Company.
- Stephens, M. P., & Meyers F. E. (2010)., *Manufacturing Facilities Design & Material Handling, Fourth Edition*. Pearson Education International.
- Sule, D. R. (1994)., *Manufacturing Facilities, Location, Planning, and Design, Second Edition*. Boston: PWS Publishing Company.
- Tompkins, J. A., White, J. A., Bozer, Y. A., dan Tanchoco, J. M. A. (2010)., *Facilities Planning, Fourth Edition*. New York: John Wiley & Sons, Inc.