

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

Bab ini akan menjawab rumusan masalah yang didapatkan dari hasil pengumpulan, pengolahan data dan analisis yang dilakukan dalam penelitian ini. Selain itu, bab ini juga berisi saran baik bagi perusahaan maupun untuk penelitian selanjutnya. Berikut ini adalah kesimpulan dan saran dari hasil penelitian ini.

#### **V.1 Kesimpulan**

Kesimpulan yang didapatkan dari hasil penelitian yang telah dilakukan adalah sebagai berikut.

1. Usulan sistem perencanaan kebutuhan distribusi menggunakan konsep *Distribution Requirements Planning (DRP)* dapat seluruh permintaan dari setiap *retailer* dapat terpenuhi dan tidak terjadi *stockout* yang menyebabkan *loss sales*. Hal tersebut menunjukkan bahwa *DRP* dapat menyelesaikan permasalahan permintaan yang selalu berubah-ubah atau bersifat dinamis. Sistem perencanaan kebutuhan distribusi usulan dengan menggunakan *push system* *DRP* merupakan usulan sistem yang terbaik jika dibandingkan dengan *pull system* *DRP* karena memiliki nilai *total inventory* di akhir periode yang lebih kecil.

#### **V.2 Saran**

Beberapa saran yang dapat diberikan bagi berbagai pihak terkait hasil penelitian ini adalah sebagai berikut.

1. Diperlukan pengawasan terhadap aliran informasi secara terus-menerus agar koordinasi antara pabrik, *distribution center*, hingga *retailer* dapat berjalan dengan baik.
2. Usulan ini diharapkan dapat diterapkan pada sistem perencanaan kebutuhan distribusi untuk seluruh produk yang ada serta pabrik lainnya selain Karawang.

3. PT NICI diharapkan melakukan evaluasi terhadap sistem *DRP* ini secara periodik agar perhitungan persediaan yang dilakukan tetap berjalan dengan baik.

## DAFTAR PUSTAKA

- Akmal, M. R. & Nurainun, T. (2013). Usulan Perbaikan Sistem Penjadwalan Distribusi Menggunakan Metode *Distribution Requirement Planning* di PT. Coca Cola Amatil Cabang Pekanbaru. *Jurnal Sains, Teknologi, dan Industri*, 11(1), 137-143. Diunduh dari <http://ejournal.uin-suska.ac.id/index.php/sitekin/article/view/567/539>
- Chopra, S. & Meindl, P. (2010). *Supply Chain Management Strategy, Planning, and Operation*, 4<sup>th</sup> Edition. New Jersey: Prentice Hall, Inc.
- Fogarty, D., Blackstone, J., & Hoffman, T. (1991). *Production & Inventory Management*, 2<sup>nd</sup> Edition. Ohio: South-Western Publishing Co.
- Gasperz, V. (2012). *All-in-one Production and Inventory Management: For Supply Chain Professionals Strategy Menuju World Class Manufacturing*. Bogor: Penerbit Vinchristo Publication.
- Handfield, R. & Nichols. Jr, E. (1999). *Introduction of Supply Chain Management*. New Jersey: Prentice-Hall, Inc.
- Heizer, J. & Render, B. (2014). *Operation Management Sustainability and Supply Chain Management 11<sup>th</sup> Edition*. England: Pearson Education Limited.
- Jacobs, F., Chase, Richard. (2014). *Operations and Supply Chain Management 14<sup>th</sup> Global Edition*. New York: McGraw-Hill Education (UK) Limited.
- Kulkarni, S. & Sharma, A. (2004). *Supply Chain Management Creating Linkages for Faster Business Turnaround*. New Delhi: Tata McGraw-Hill Publishing Company Limited.
- Ong, J. & Saraka, A. (2013) Implementasi *Distribusi Requirement Planning* dan Saving Matrix untuk Meminimasi Total Biaya Distribusi di Industri Bahan Kimia. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 12(2), 152-164. Diunduh dari <http://journals.ums.ac.id/index.php/jiti/article/viewFile/642/385>
- Piasecki, D. J. (2009). *Inventory Management Explained: A focus on Forecasting, Lot Sizing, Safety Stock, and Ordering System*. USA: Ops Publishing.
- Russel, R. & Taylor, B. (2009). *Operations Management Along the Supply Chain*. Asia: John Wiley & Sons, Inc.

Simchi-Levi, D., Kaminsky, P., & Simchi-Levi, E. (2008). *Designing and Managing the Supply Chain Concept, Strategies and Case Studies 3<sup>d</sup> Edition*. United States of America: McGraw-Hill International Edition.