

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis yang telah dilakukan terhadap identifikasi parameter panel (RISHA, RUSPIN, BRIKON), optimasi terhadap kemampuan produksi aplikator, dan perbandingan optimasi keuntungan panel RISHA, RUSPIN, BRIKON. Maka terdapat beberapa Kesimpulan yang dapat diambil.

1. Parameter yang paling memengaruhi perhitungan keuntungan RISHA, RUSPIN, BRIKON adalah luas *casting yard* dan waktu pengecoran.
2. Optimasi dilakukan dengan menambah waktu pengecoran 90 menit dan memperbesar ukuran molen. Namun, solusi dengan memperbesar ukuran molen tidak dapat dilakukan karena molding aplikator tidak mencukupi sehingga peneliti memilih solusi menambah waktu pengecoran yang dimana a
3. plikator dapat menambah menjadi 1,7 unit RISHA, 2,2 unit RUSPIN, 1,5 unit BRIKON.
4. Dari ketiga jenis teknologi RISHA, RUSPIN, BRIKON yang terpilih sesuai parameter yang ada adalah RUSPIN karena memberikan keuntungan terbesar bagi aplikator.

5.2 Saran

Berikut beberapa saran untuk penelitian selanjutnya:

1. Penelitian lebih lanjut dapat fokus pada analisis yang lebih mendalam mengenai jumlah optimal tenaga kerja dan jenis peralatan tambahan yang diperlukan untuk memaksimalkan kapasitas produksi. Ini termasuk studi biaya dan manfaat (*cost-benefit analysis*) dari penambahan tersebut.
2. Penelitian mendalam mengenai tata letak (*layout*) lahan dan bagaimana lahan yg tersedia dapat dimanfaatkan secara lebih efisien untuk meningkatkan produksi panel.

3. Lakukan studi yang lebih rinci mengenai perbandingan keuntungan masing-masing teknologi panel, termasuk analisis pasar, permintaan pelanggan, dan potensi jangka panjang dari setiap teknologi.



DAFTAR PUSTAKA

- Thedra, D. (2022). “Optimasi Produksi Panel Modifikasi Rumah Instan Sederhana (RISHA) Untuk Rumah Tinggal Tipe 36-48 Oleh Aplikator X”. Skripsi. Universitas Katolik Parahyangan.
- Joan, M. (2021). “Penerapan Komponen Modifikasi Struktur RISHA dalam Rancangan Arsitektur Rumah Tinggal dengan Aplikasi Berbasis Smartphone”. Skripsi. Universitas Katolik Parahyangan. Chapman, J.C. dan Neogi, P.K. Progress to Oct.31, (1964), *Research on Concrete-Filled Steel Tubular Column*, 1-26
- Slamat, V. (2019) “Evaluasi Dan Pengembangan Dimensi Grid pada modul RISHA dalam Fungsi Rumah tinggal Tipe 18 Dan 36 (Studi Kasus: Kampung Deret Petogogan, Jakarta Selatan),” Skripsi. Universitas Katolik Parahyangan.
- Irham, A. (2019). “Eksplorasi dan Evaluasi Dimensi dan Sambungan Komponen Struktur RISHA pada Fungsi Rumah tinggal Tipe 18 dan 36”. Skripsi. Universitas Katolik Parahyangan.
- SNI 1726:2019. (2019). Tata Cara Perencanaan Ketahanan Gempa untuk Struktur Bangunan Gedung dan Non Gedung. Badan Standardisasi Nasional. Jakarta. Indonesia.
- Rizqi Anti, A., & Sudrajat, A. (2021). “Optimasi keuntungan menggunakan linear programming metode simpleks”. 13(2), 188–194. www.gatra.com
- Rachmatika, R. (2022). KLIK: Kajian Ilmiah Informatika dan Komputer Penerapan Aplikasi Program Linear Dengan Menggunakan Metode Simpleks Untuk Mendukung Kegiatan UMKM. Media Online), 3(2). <https://djournals.com/klik>
- Saryoko, A. (2016). “Metode Simpleks Dalam Optimalisasi Hasil Produksi”. Mandiri Jakarta. Informatics For Educators And Professionals, 1(1), 3144869.

Assauri, Sofjan. 2008. Manajemen Produksi dan Operasi (Edisi Revisi 2008).
Jakarta: Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.

Eunike, Agustina dkk. 2018. Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan.
Malang: UB Press.

Akbar, Y.R., & Mar'aini. (2022). Optimasi Produksi Pada Industri Kecil dan
Menengah Karya Unisi Dengan Penerapan Model Linear Programming.
Jurnal Inovasi Penelitian, 2(8), 2883-2892.

Indah, D. R., & Sari, P. (2019). Penerapan Model Linear Programming Untuk
Mengoptimalkan Jumlah Produksi Dalam Memperoleh Keuntungan
Maksimal (Studi Kasus Pada Usaha Angga Perabot). Jurnal Manajemen
Inovasi, 10(2), 98-115.

Suryanto, Nugroho, E. S., & Putra, R. K. (2019). Analisis Optimasi Keuntungan
Dalam Produksi Keripik Daun Singkong Dengan Linier Programming
Melalui Metode Simpleks. Jurnal Manajemen, 19(2), 226-236.

