

**INPUT HARGA DASAR, DAN DATA PROSES
PENCELUPAN, TES SUSUT, SERTA PENGARSIPAN
PADA DEPARTEMEN *KNITTING* DIVISI R&D DI PT
GISTEX BANDUNG**



LAPORAN MAGANG INDUSTRI

Diajukan untuk memenuhi sebagian dari syarat
untuk memperoleh predikat Ahli Madya

OLEH:

JUNKI NERVAULINA SIMAMORA

5032101037

**UNIVERSITAS KATOLIK PARAHYANGAN BANDUNG
PROGRAM VOKASI DAN PROFESI
PROGRAM STUDI DIII MANAJEMEN PERUSAHAAN
Terakreditasi berdasarkan Keputusan BAN-PT
No. 2289/SK/BAN-PT/AK-ISK/Dipl-III/IV/2022
BANDUNG 2024**

**INPUT BASIC COST, AND DYEING PROCESS DATA,
BOIL OF TEST, AND ARCHIVING AT THE
KNITTING DEPARTMENT R&D DIVISION OF
GISTEX, INC. BANDUNG**



INDUSTRIAL INTERNSHIP REPORT

This report is made to fulfill the requirements of the
Diplome III Business Management Program

By

JUNKI NERVAULINA SIMAMORA

5032101037

**PARAHYANGAN CATHOLIC UNIVERSITY
VOCATIONAL AND PROFESSIONAL PROGRAM
DIPLOME III BUSINESS MANAGEMENT PROGRAM
Accredited based on the decree of BAN-PT
No. 2289/SK/BAN-PT/AK-ISK/Dipl-III/IV/2022
BANDUNG 2024**

**PROGRAM VOKASI DAN PROFESI
PROGRAM STUDI DIII MANAJEMEN PERUSAHAAN**



**INPUT HARGA DASAR, DAN DATA PROSES
PENCELUPAN, TES SUSUT, SERTA PENGARSIPAN
PADA DEPARTEMEN *KNITTING* DIVISI R&D DI PT
GISTEX BANDUNG**

**Nama : Junki Nervaulina Simamora
NPM : 5032101037**

PERSETUJUAN LAPORAN MAGANG INDUSTRI

Bandung, 19 Januari 2024

Ketua Program Vokasi Universitas Katolik Parahyangan,

Prof. Ir. Wimpy Santosa, Ph.D., IPU.

Dosen Pembimbing,

Dr. Elvy Maria Manurung, SE., AK.MT

Pembimbing Perusahaan,

Teddy Yoga Permana, A.Md.

PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama (sesuai akte lahir) : JUNKI NERVAULINA SIMAMORA
Tempat, tanggal lahir : BONANDOLOK, 24 AGUSTUS 1999
Nomor Pokok Mahasiswa : 5032101037
Program Studi : Manajemen Perusahaan UNPAR
Jenis Naskah*) : Skripsi/ Makalah / Artikel / Laporan Magang

JUDUL

**INPUT HARGA DASAR, DAN DATA PROSES PENCELUPAN, TES SUSUT,
SERTA PENGARSIPAN PADA DEPARTEMEN KNITTING DIVISI R&D DI PT
GISTEX BANDUNG**

Dengan,

Pembimbing : Dr. Elvy Maria Manurung, S.E., Ak., M.T.,
Ko. Pembimbing : -

SAYA NYATAKAN

Adalah benar karya tulis sendiri:

1. Apapun yang tertuang sebagai bagian atau seluruh isi karya tulis saya tersebut diatas dan merupakan karya orang lain (termasuk tapi tidak terbatas pada buku, makalah, surat kabar, internet, materi perkuliahan, karya tulis mahasiswa lain), telah dengan selayaknya saya kutip, sadur atau tafsir dan jelas telah saya ungkap dan tandai.
2. Bahwa tindakan melanggar hak cipta dan yang disebut plagiat (*plagiarism*) merupakan pelanggaran akademik yang sanksinya dapat berupa peniadaan pengakuan atas karya ilmiah dan kehilangan hak keserjanaan.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan penuh kesadaran dan tanpa paksa oleh pihak manapun.

Pasal 25 ayat (2) UU No. 20 Tahun 2003: Lulusan perguruan tinggi yang karya ilmiahnya digunakan untuk memperoleh gelar akademik, profesi, atau vokasi terbukti merupakan jiplakan dicabut gelarnya.

Pasal 70: Lulusan yang karya ilmiahnya digunakan untuk mendapatkan gelar akademik, profesi, atau vokasi sebagaimana dimaksud dalam pasal 25 ayat (2) terbukti merupakan jiplakan dipidana dengan pidana penjara paling lama 2 tahun dan atau pidana denda paling banyak Rp. 200 juta.

Bandung,

Dinyatakan tanggal : 19 Januari 2024

Pembuat pernyataan : Junki Nervaulina
Simamora



(JUNKI NERVAULINA SIMAMORA)

RANGKUMAN

Penulis telah melaksanakan praktik kerja di PT Gistex *Textile Division*. Perusahaan berlokasi di Jl. Nanjung No.82, Lagadar, Kecamatan Margaasih, Kabupaten Bandung, Jawa Barat, 40216. Penulis telah melakukan praktik kerja selama 16 minggu yang dimulai dari tanggal 18 September 2023 sampai dengan 19 Januari 2024 dan dengan waktu kerja yaitu 8 jam per hari selama dalam satu minggu mulai pada hari Senin sampai dengan Jumat. Bagian praktik kerja penulis adalah bidang divisi *research and development*.

Kegiatan yang dilakukan penulis selama melakukan praktik kerja adalah menganalisis dan *follow-up* atau menindaklanjuti kegiatan kerja divisi *research and development* (R&D). Jenis kegiatan yang dilakukan selama magang antara lain: (1) melakukan analisa terhadap kain sampel, dan membuat *stand cost* untuk harga kain *knitting* (kain rajutan) yaitu harga dasar dari kain sebagai harga yang akan ditawarkan *sales* kepada pelanggan. (2) Melakukan pengecekan terhadap mesin *greige* (mesin kain setengah jadi) untuk mengetahui jumlah mesin yang digunakan dalam satu hari. (3) Melakukan beberapa kegiatan di laboratorium seperti tes *boil of* yang bertujuan untuk mengetahui susut kain, tes *handfeel* untuk menyamakan kelembutan kain, menghitung kadar benang spandex pada sampel kain. (4) Melakukan pengecekan terakhir pada kain yang sudah jadi. Setelah melakukan cek *finish*. (5) Menginput data kartu proses *dyeing* kemudian membuat *hanger* kain dan stiker *hanger* setelah itu menyiapkan kain *finish* dan kain *greige* untuk arsip beserta dengan dokumen-dokumen kartu proses *knitting* dan kartu proses *dyeing* untuk di arsip.

Penulis menyimpulkan bahwa kegiatan yang dilakukan di divisi *research and development* berjalan sesuai dengan langkah-langkah kerja berdasarkan instruksi kebutuhan dalam proses.

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas berkat, kasih dan kemurahanNya yang telah memberikan kesehatan dan kesempatan sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan magang yang berjudul “Input Harga Dasar, dan Data Proses Pencelupan, Tes Susut, serta Pengarsipan pada Departemen *Knitting* Divisi R&D di Pt Gistex Bandung.

Laporan magang ini merupakan hasil dari kegiatan yang penulis lakukan selama proses pelaksanaan magang di sebuah perusahaan *textile* yang berlokasi di Bandung, Laporan magang ini dibuat sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan Ahli Madya dari program studi DIII Manajemen Perusahaan Universitas Katolik Parahyangan Bandung.

Dalam penyusunan laporan, Penulis mendapat arahan dan bimbingan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, Penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu, baik melalui doa dan dukungan. Terkhususnya kepada

1. Prof. Ir. Wimpy Santosa, Ph.D, IPU, selaku Kepala Program Vokasi dan Profesi (PVP) Universitas Katolik Parahyangan.
2. Dr. Elvy Maria Manurung, S.E., Ak., M.T., selaku dosen pembimbing penulis yang telah senantiasa membantu, membimbing dan mengarahkan penulis dalam menyusun laporan praktik kerja ini.
3. Ibu Nina Septina, S.P., M.M., M.Phil. selaku dosen wali penulis yang selalu mendukung, memberikan arahan dan bimbingan serta semangat kepada penulis selama menempuh studi di Kampus DIII Manajemen Perusahaan.
4. Bapak Ronny Trian Surbakti, S.I.P., M.M., Bapak Dianta Hasri Natalius Barus, S.T., M.M., dan Ibu Dr. Raden Ida Nuraida, S.E., M.M., CHRM, Ibu Kurweni Ukar S.E., Ak., M.Kom., Bapak Novandy Adhitya, S.Pd., M.Pd., Bapak Hamy S. Kusumoputro, S.H., M.H., Bapak Dian Fordian, S.E., M.Si., Bapak Bimbim Maghriby, S.E., Ak., M.Ak., dan seluruh dosen yang sudah mengajari penulis selama perkuliahan di Kampus DIII Manajemen Perusahaan Universitas Katolik Parahyangan.
5. Bapak Paul Alexander Maria Oni Murhadi, S.Si., Ibu Evy, S.Kom., Bapak Fabianushaka, SE., Ibu Leoni Anastasia Guswanti Meliala, A.Md., yang telah

membantu administrasi Tata Usaha DIII Manajemen Perusahaan selama kuliah sampai menyelesaikan Laporan Magang.

6. Bapak Teddy Yoga Permana, dan Bapak Sarip Kustiwa, selaku staf divisi *reseach and development* sekaligus pembimbing yang telah mengajarkan banyak ilmu mengenai alur dan cara kerja bagian *research and development* khususnya departemen *knitting* di perusahaan Gistex.
7. Keluarga besar PT Gistex, yang telah menerima, membantu dan memberikan semangat kepada penulis selama melaksanakan magang industri.

Akhir kata, penulis ingin menyampaikan mohon maaf yang sebesar-besarnya, karena dalam penulisan laporan praktik kerja ini masih jauh dari kata sempurna. Penulis berharap laporan kerja ini dapat bermanfaat bagi siapa saja yang berkepentingan.

Bandung, Januari 2024

Penulis



Junki Nervaulina Simamora

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
Daftar Tabel	x
Daftar Gambar	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB 1.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1.Tempat dan Waktu Magang Kerja.....	1
1.2 Bidang dan Pekerjaan Magang industri	1
1.3. Tujuan dan kegunaan Magang industri.....	1
1.4. Profil Tempat Magang industri.....	2
1.4.1. Sejarah Singkat perusahaan	3
1.3.5 Stuktur Organisasi.....	8
1.4.2. Kondisi Permodalan.....	12
1.4.3. Kegiatan Usaha	12
1.3.4 Gambaran Umum Ketenagakerjaan	13
BAB 2.....	15
PEMBAHASAN KEGIATAN MAGANG INDUSTRI	15
2.1 Uraian Pekerjaan (Job Description).....	15
2.2. Prosedur kerja divisi R&D.....	16
2.3 Jadwal pelaksanaan Praktik Kerja	20
2.4. Pembahasan Kegiatan Magang Industri	25
2.4.1 Analisi kain	25
2.4.2. Menentukan Stand cost.....	28
2.4.3 Melakukan kegiatan di lab	31
2.4.4. Chek finish.....	40
2.4.5. Membuat Hanger	40
2.4.6. Menginput data kartu proses dyeing	42
2.4.7. Arsip.....	42
2.4.8. Pengecekan Mesin Greige.....	42
2.5. Masalah Dalam Magang industri.....	42

BAB 3.....	43
PENUTUP.....	43
3.1 Kesimpulan.....	43
3.2 Saran.....	43
DAFTAR PUSTAKA.....	44
LAMPIRAN.....	45

Daftar Tabel

Tabel 2.1. Pelaksanaan Magang Industri Penulis di Pt Gistex <i>Textile</i> <i>Division</i>	22
---	----

Daftar Gambar

Gambar 1.1.	Logo PT Gistex <i>Textile Division</i>	7
Gambar 1.2.	Bangunan PT Gistex <i>Textile Division</i>	8
Gambar 1.3.	Bagan Organisasi PT Gistex <i>Textile Division</i>	9
Gambar 1.4.	Bagan Organisasi Departemen <i>Knitting</i>	10
Gambar 2.1.	Prosedur Kerja Divisi R&D.....	16
Gambar 2.2.	Urutan Pembuatan <i>Code Number</i>	18
Gambar 2.3.	Lup (Kaca Pembesar)	25
Gambar 2.4.	Mini Lup.....	26
Gambar 2.5.	Alat Bentuk Gramasi.....	27
Gambar 2.6.	Timbangan Gramasi.....	28
Gambar 2.7.	<i>Stand Cost Knitting</i>	30
Gambar 2.8.	Mesin <i>Labtec Drum Dyer</i>	31
Gambar 2.9.	Data Hasil <i>Boil Of</i>	32
Gambar 2.10.	Penulis Menimbang Obat <i>Handfeel</i>	33
Gambar 2.11.	Penulis Melakukan Pengguntingan Kain.....	34
Gambar 2.12.	Proses Pencelupan.....	35
Gambar 2.13.	Mesin Lab PAD Mangle.....	36
Gambar 2.14.	Mesin Mini Tenter.....	37
Gambar 2.15.	Jenis Obat Menghilangkn <i>Spandex</i>	39
Gambar 2.16.	Proses Kegiatan Menghilangkan <i>Spandex</i>	39
Gambar 2.17.	Kain <i>Finish</i>	41

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1: Formulir Kehadiran Magang Industri Penulis.....45

Lampiran 2: Surat Balasan Perusahaan.....49

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1. Tempat dan Waktu Magang Kerja

Penulis melakukan praktik magang di PT Gistex, sebuah perusahaan yang bergerak di bidang textile berlokasi di Jl. Nanjung No. 82 Bandung. Penulis melaksanakan kegiatan magang dalam kurun waktu kurang lebih 16 minggu terhitung dari 18 September 2023 hingga 19 Januari 2024, Adapun waktu dan hari magang menyesuaikan jadwal perusahaan yaitu hari Senin sampai dengan Jumat, dimulai pukul 08.00 pagi s/d 17.00 sore.

1.2 Bidang dan Pekerjaan Magang industri

Bidang yang penulis kerjakan selama melakukan magang industri ini adalah bidang *research and development*. Kegiatan penulis disesuaikan dengan pekerjaan yang diberikan atasan (mentor). Kegiatan yang dilakukan dibagian *research and development* yaitu, meneliti dan mengembangkan jenis kain yang sudah ada, dan membuat jenis kain baru, yang bertujuan untuk pengembangan, menurunkan biaya produksi, meningkatkan penjualan, dan meningkatkan reputasi perusahaan.

1.3. Tujuan dan kegunaan Magang industri

Tujuan penulis melakukan magang di bagian *Research and Development* (R&D) di PT Gistex dapat diuraikan sebagai berikut:

1. Mengetahui proses kegiatan R&D di PT Gistex
2. Mendapat wawasan dan pengalaman di bidang R&D
3. Memahami proses inovasi dan keterampilan dalam penelitian.
4. Meningkatkan kemampuan penulis dalam memahami proses kerja.
5. Mengembangkan keterampilan kerja dalam tim

Adapun kegunaan dari laporan magang industri ini yaitu sebagai berikut:

1. Bagi penulis:

- a. Umum: sebagai syarat utama untuk mendapatkan gelar Ahli Madya dari program Studi Diploma Manajemen Perusahaan UNPAR, dimana dengan pelaksanaan magang Industri ini penulis bisa mendapat pengalaman kerja dan mengetahui bagaimana dunia kerja di suatu perusahaan.
- b. Khusus: magang industri ini bermanfaat sebagai pengalaman dan menambah pengetahuan penulis terutama di bidang *research and development*. Pada divisi *research and development* (R&D) sangat diperlukan ketelitian dan kesesuaian kerja dengan prosedur kerja hal memampukan penulis dalam menyiapkan diri untuk lebih bertanggung jawab atas apa yang dikerjakan. Serta dengan pelaksanaan magang industri ini penulis bisa lebih memahami tentang alur kerja dan mampu berkerjasama dengan tim.

2. Bagi perusahaan

Diharapkan dari kontribusi penulis selama pelaksanaan magang industri ini dapat bermanfaat dan menambah informasi serta saran yang berguna, sebagai bahan pertimbangan untuk mempertahankan atau meningkatkan kegiatan di bidang *research and development*, sehingga dapat memberikan nilai tambah yang baik untuk pengelolaan kegiatan kerja khususnya bagian *research and development* di kemudian hari.

3. Bagi yang berkepentingan

Laporan praktik kerja ini diharapkan bisa memberikan informasi dan wawasan tambahan terhadap kegiatan *research and development*, serta dapat berguna sebagai referensi bagi pihak yang membutuhkan tentang informasi yang terdapat pada laporan ini.

1.4. Profil Tempat Magang industri

PT Gistex *Textile Division* (PT GISTEX) merupakan perusahaan yang bergerak di bidang *Textile* sejak Tahun 1975 yang berfokus pada hasil produksinya yaitu kain *Polyester* yang menjadi produk utamanya. PT Gistex merupakan industri *Textile* terpadu yang prosesnya dimulai dari produksi benang, tenun, dan pewarnaan. Tagline perusahaan, "Ya, Kami Bisa, *Yes, We Can*" mencerminkan

semangat kreatif dan komitmen perusahaan terhadap pelayanan terbaik bagi pelanggan. PT Gistex menjaga dan memberikan kualitas produk dengan mengupayakan perbaikan berkelanjutan dalam manajemen, mengimpor mesin berkualitas tinggi, memilih bahan terbaik, dan terus mengembangkan sumber daya manusia.

1.4.1. Sejarah Singkat perusahaan

PT Gistex *Textile Division*, yang berlokasi Jl. Nanjung No.82, Kec. Margaasih, Kabupaten Bandung, merupakan perusahaan tekstil yang sudah berdiri sejak tahun 1975, dan merupakan produsen dan pengeksport produk tekstil di Indonesia yang memproduksi kain mengandung 100% bahan poliester. Berikut penulis urutkan perjalanan *gistex textile division* semenjak berdirinya

1. Gistex didirikan pada tahun 1975. Bangunan dan pabrik utama Gistex berlokasi di Bandung, Indonesia. Gistex pertama kali memproduksi kain tenun pintal komersial: T/C, katun, rayon, dll. Kapasitas Pemasangan: 1,2 juta yard/bulan.
2. Pada tahun 1980, Gistex bekerja sama dengan Nitobo untuk membuat *spun dyeing, printing, dan finishing* dengan kapasitas 2 juta yarn per bulan.
3. Pada tahun 1986, PT Gistex mengembangkan peralatan produk untuk membantu pengembangan memasuki pasar di berbagai negara, dan pada saat itu PT Gistex ternama di bidangnya.
4. Pada tahun 1987, PT Gistex membuka unit baru yang disebut *Unit Processing Legandar*. Perusahaan Gistex memulai operasi dengan *weaving* dan *processing polyesternya*. Melalui kerja sama dengan SunKyong.
5. Pada tahun 1990 Gistex mulai membuka unit baru dengan tujuan untuk meningkatkan kapasitas dari produksi *weaving polyesternya* hingga mengalami kenaikan dari 1 juta yarn per bulan menjadi 1,2 juta *yards* per bulan.
6. pada tahun 1993 PT. Gistex mendapat "*Primanivarta Award* dari pemerintah Indonesia sebagai "*The Highest Achiver in Non-Oil & Gas Explorer.*"
7. Pada tahun 1994 Gistex mengalami peningkatan permintaan maka Gistex melakukan penambahan *unit weaving* di daerah Purwakatra, Jawa Barat, Indonesia.

8. Pada tahun 1997 PT Gistex Chewon Synthetic mulai didirikan dengan bekerja sama dengan perusahaan Jepang dan Korea untuk memproduksi benang dengan tekstur spesial dengan kain-kain yang berkualitas tinggi,
9. Pada tahun 1998 setelah PT. Gistex Chewon synthetic didirikan Gistex mendirikan PT Gistex Nishinbo Indonesia yang didirikan secara resmi sebagai bentuk aliansi bersama perusahaan Jepang dengan spesialisasi katun. Pada tahun ini, *Unit Weaving Lagadar* dan *Unit Processing Nanjung* melengkapi fasilitas produksinya per bulan dan kapasitas produksinya. Kapasitas produksi Gistex mencapai 2,5 juta yards per bulan dan kapasitas *printing* mencapai 500.000 yards per bulan.
10. Tahun 2000 Kapasitas produksi Gistex meningkat hingga 3,5 juta yards per bulan atau sekitar 60% - 70% per bulan dan mendapatkan sertifikasi ISO 9002 serta penghargaan “ASEAN *Development Best Economic Executive Awards* 2000-2011”,
11. Tahun 2004, *Lagadar Processing Unit* meningkatkan pencelupan dan pencetakan tambahan. Kapasitas Pasang : 3,5 juta yard/bulan. Kapasitas tenun poliester meningkat menjadi 1,6 yard/bulan. Unit G&C meningkatkan kapasitas menjadi 1.000 ton/bulan.
12. Tahun 2007 Gistex membeli mesin-mesin baru sebagai alat bantu produksi
13. Pada Tahun 2010 Gistex terus mengupgrade mesin dan bangunan, serta Gistex Nishinbo Indonesia selain Gistex dengan kapasitas pengolahan mencapai 3 juta yard/bulan dan hasil produksi tenun mencapai 2,3 juta yard/bulan. Gistex berkomitmen untuk mendapatkan Proper Hijau dari Kementerian Lingkungan Hidup Indonesia.
14. Pada tahun 2015 merupakan kebangkitan bisnis Gistex. Gistex terus mengganti mesin-mesin lama dengan teknologi baru untuk meningkatkan kuantitas dan kualitas produksi kain. Gistex meluncurkan kapasitas produksi 3 juta yard/bulan dan mencapai 2,9 juta yard/bulan. Pasar Gistex terutama adalah Timur Tengah dan Eropa. Dari tahun ke tahun Gistex berupaya menjadi industri yang lebih ramah lingkungan. “Gistex *Go Green*” merupakan wujud kepedulian terhadap lingkungan dan kemauan untuk melakukan lebih banyak hal untuk membantu lingkungan, baik di dalam maupun di luar perusahaan.

15. Pada tahun 2019 Gistex selalu berusaha semaksimal mungkin untuk melindungi lingkungan. Pada bulan Desember, Gistex mulai menjalankan menara pendingin yang berfungsi untuk menurunkan suhu air limbah dari limbah proses produksi bersuhu tinggi.

Berikut adalah visi dan misi perusahaan PT Gistex

1. Visi

- a) Tumbuh dari perusahaan yang baik menjadi perusahaan yang hebat. Saat kami menggunakan istilah "Hebat" ini berarti pertumbuhan pendapatan dan laba dua digit setiap tahunnya.
- b) Inovasi yang melayani kebutuhan pelanggan kami di seluruh dunia. Hal ini tentu menuntut kita untuk menjadi lebih baik lagi.
- c) Perusahaan yang berorientasi pada layanan, bukan perusahaan produk. Kami sungguh-sungguh percaya akan hal itu. Bersama-sama kita dapat mencapai perubahan
- d) menjadikan GISTEX lebih baik lagi Tempat bekerja yang menarik dibandingkan pesaing lainnya.
- e) Dalam prosesnya GISTEX akan menjadi Perusahaan yang luar biasa bagi pemangku kepentingan, pelanggan, karyawan, dan lingkungan

1. Misi

- a) Menjadi aset berharga bagi bangsa, masyarakat, dan investor.
- b) Menjadi perusahaan yang memberikan kemudahan kepada anggota organisasi untuk mencapai impiannya.
- c) Menjadi perusahaan terkemuka yang memiliki layanan dan produk yang dicari pelanggan.
- d) Menjadi perusahaan terkemuka yang berdedikasi pada layanan dan produk bagi pelanggan.

PT Gistex juga memiliki nilai-nilai yang dipegang oleh para anggotanya, berikut adalah nilai-nilai yang dipegang kuat PT Gistex:

1. *Generosity*

Kami adalah orang yang penuh kasih, memberi, dan melayani. Kami berkomitmen untuk mencintai, memberi dan melayani seluruh pemangku kepentingan Gistex sesuai visi, misi dan nilai Gistex demi tercapainya keselarasan

2. *Integrity*

Integritas dimulai dari kita. Kami selalu mengkomunikasikan kebenaran secara positif untuk tujuan yang baik. Kami selalu menepati janji dan bertanggung jawab atas tindakan dan hasil kami. Kita akan berubah terlebih dahulu sebelum kita meminta orang lain untuk berubah. Dan kami berkomitmen untuk menjunjung tinggi integritas kami setiap saat. Kami tidak akan menoleransi apa pun yang merusak lingkungan kerja kami.

3. *Success*

Kami menjalani kehidupan yang sukses, Kami memfokuskan pikiran, tubuh dan jiwa kami untuk sukses. Kami sukses ketika kami dapat melakukan sesuatu yang bermanfaat bagi orang-orang di sekitar kami dengan menjadi bagian dari Gistex. Kami tahu bahwa kami memberikan nilai tambah bagi masyarakat.

4. *Teamwork*

Kami adalah pemain tim. Kami melakukan apa pun untuk mencapai tujuan Gistex. Kami fokus pada kerja sama dan selalu menemukan solusi. Kami fleksibel dan mampu berubah jika apa yang Kami lakukan tidak berhasil atau tidak membuahkan hasil sesuai rencana semula. Kami akan meminta bantuan ketika Kami membutuhkannya dan Kami akan membantu orang lain yang membutuhkan kami.

5. *Education*

Kami secara konsisten belajar dan tumbuh menjadi orang yang ahli, sehingga kami dapat membantu anggota tim kami dan semua orang di sekitar kami untuk belajar, tumbuh, dan menguasai juga. Kami berpengetahuan luas dan senang berbagi pengetahuan untuk mencapai masa depan yang lebih baik bagi kita semua.

6. *eXcellence*,

Kami secara konsisten memberikan produk dan layanan dengan kualitas luar biasa atau luar biasa yang memberikan nilai tambah untuk jangka panjang. Hebat saja tidak cukup, jadi kita menantang diri kita sendiri untuk terus melakukan perbaikan melalui inovasi dan kreativitas.

Berikut logo PT Gistex pada Gambar 1.1.

GAMBAR 1.1
LOGO PT GISTEX



Sumber : PT Gistex, 2023

Penulis juga melampirkan gambar bangunan PT Gistex pada Gambar 1.2.

GAMBAR 1.2. BANGUNAN PT GISTEX



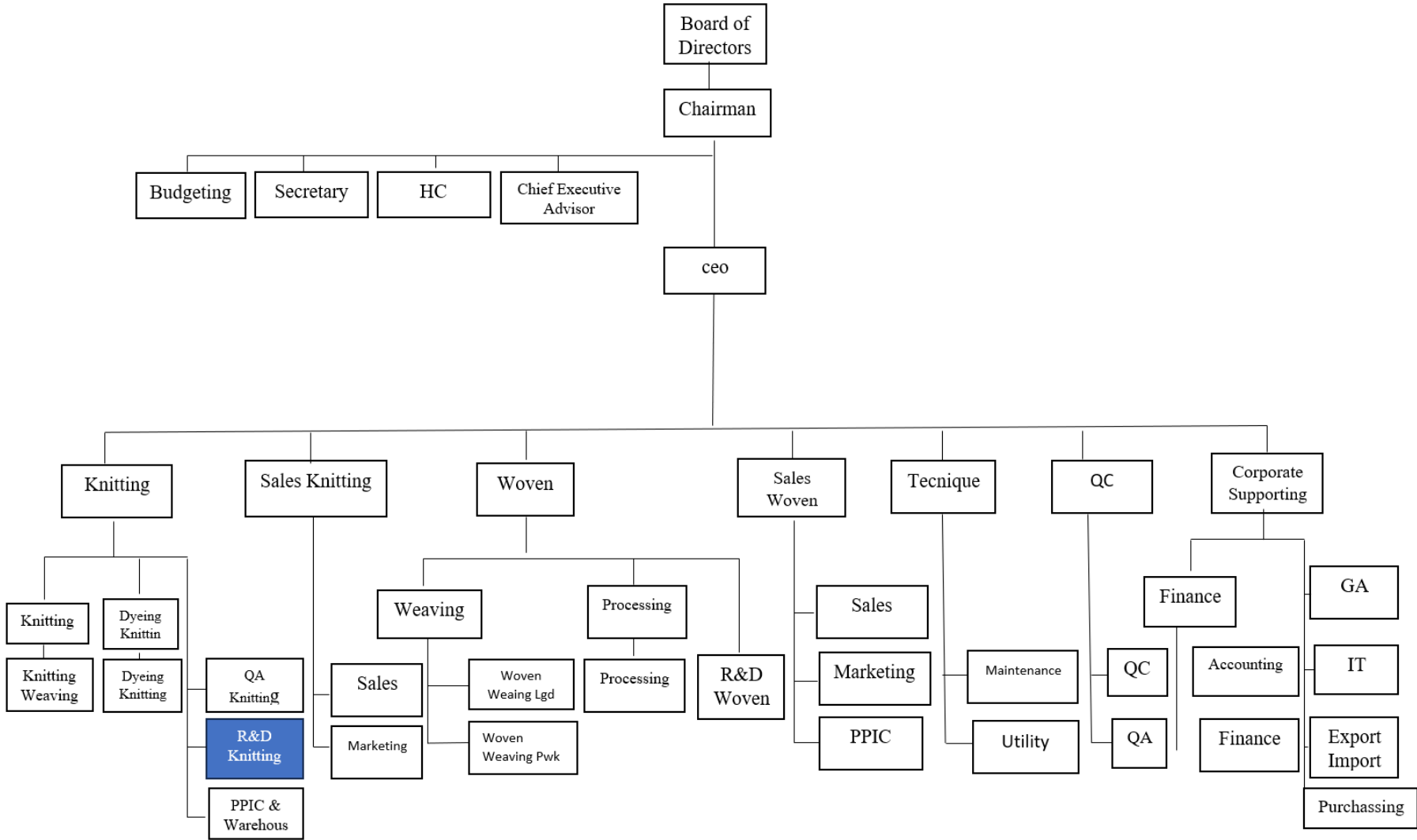
Sumber: PT Gistex, 2024

1.3.5 Stuktur Organisasi

Struktur organisasi mengacu pada cara tugas dibagi, dikelompokkan, dan dikoordinasi dalam suatu perusahaan atau organisasi. Cara bagian-bagian organisasi berinteraksi satu sama lain digambarkan oleh struktur organisasi. Suatu perusahaan dapat memilih antara berbagai jenis struktur organisasi, dan pilihan ini dapat dipengaruhi oleh ukuran organisasi, industri, tujuan bisnis, dan faktor lainnya.

Penulis melampirkan bagan organisasi PT Gistex Textile Division pada Gambar 2.1.

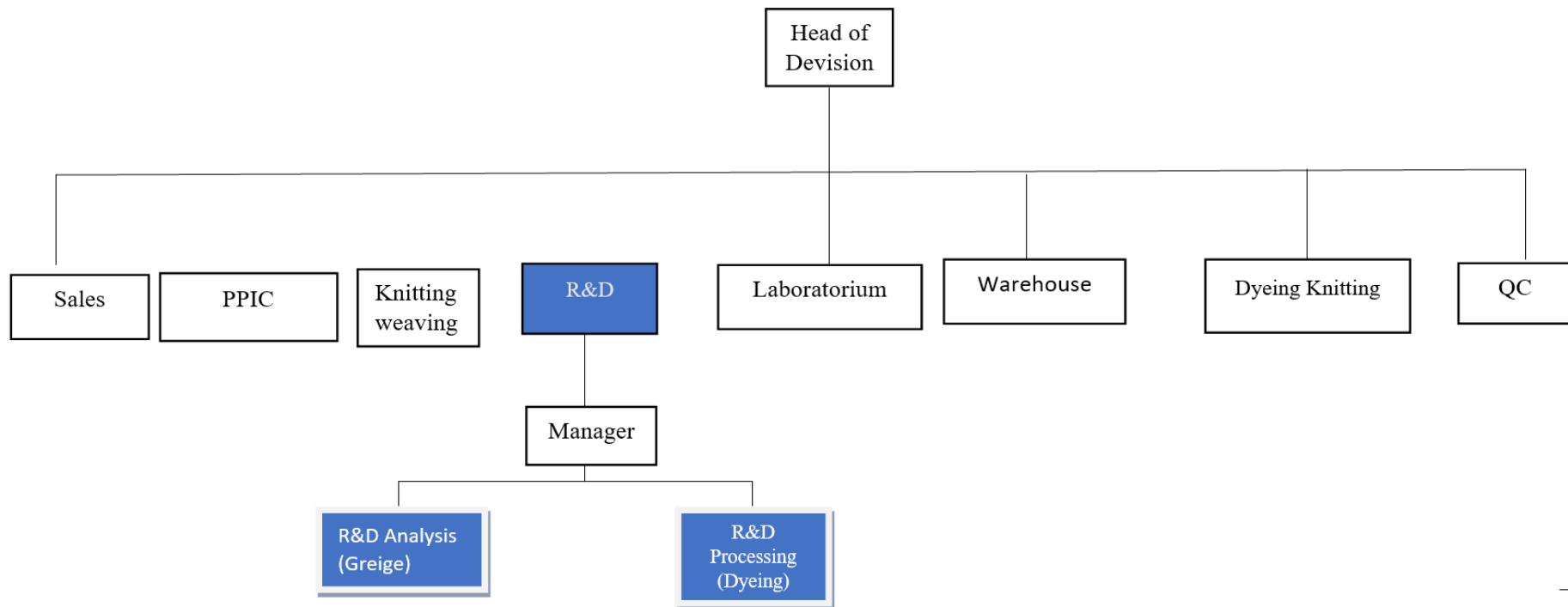
GAMBAR 1.3
STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN



Sumber: PT Gistex *Textile Division*, 2023

Selanjutnya penulis melampirkan bagan organisasi departemen dimana penulis melakukan kegiatan magang yaitu departemen *knitting* pada Gambar 1.4

GAMBAR 1.4
STRUKTUR ORGANISASI KNITTING.



Sumber: Staf research and development (knitting), 2023

Berdasarkan bagan organisasi di atas, berikut ini penulis akan menguraikan deskripsi kerja bagian yang terkait dengan bagian penulis magang industri

1. *Research and Development (R&D) Analysis (Greige)*

Bagian analisis kain *greige* bertugas untuk melakukan penelitian terhadap kain sampel dari *sales*, dan melakukan inovasi untuk menciptakan jenis kain baru, bagian analisis bertanggung jawab pada proses percobaan kain *greige*, memastikan ketersediaan material, seperti jenis mesin dan jenis benang agar proses pembuatan kain bisa terlaksana dengan baik sampai dengan kain *greige*.

2. *Research and Development (R&D) Processing (Dyeing and Finishing)*

Bagian proses (*dyeing*) bertugas untuk *follow up* setiap kegiatan *dyeing* sampai dengan kain *finish*.

Berikut Penulis mencantumkan tugas dari setiap bagian-bagian yang tertera pada struktur organisasi *knitting*:

1. *Head of Division* adalah seorang individu yang memegang posisi kepemimpinan tertinggi di dalam suatu divisi atau departemen di dalam sebuah organisasi. Posisi ini berada di tingkat manajerial yang tinggi dan memiliki tanggung jawab utama terhadap operasi, pengembangan, dan keberhasilan divisi yang dipimpinnya.
2. *Sales* merujuk pada kegiatan atau proses menjual barang atau jasa kepada konsumen atau pelanggan. Ini melibatkan serangkaian tindakan yang bertujuan untuk meyakinkan calon pembeli untuk membeli produk atau layanan yang ditawarkan oleh suatu perusahaan atau individu.
3. Bagian produksi adalah salah satu bagian atau departemen di dalam sebuah perusahaan yang terlibat dalam proses pembuatan atau produksi barang atau layanan. Fungsi utama dari bagian produksi adalah mengelola semua tahapan produksi untuk memastikan bahwa produk atau layanan yang dihasilkan memenuhi standar kualitas, jumlah, dan waktu yang telah ditetapkan.
4. R&D adalah singkatan dari "*Research and Development*" (Penelitian dan Pengembangan). Ini merujuk kepada kegiatan yang dilakukan oleh suatu organisasi untuk meningkatkan atau menciptakan produk, layanan, atau teknologi

baru, atau meningkatkan yang sudah ada. Khusus untuk divisi R&D pada bagian *Knitting* terdiri dari empat orang yaitu satu manager sebagai atasan dalam divisi, di lanjut dengan staf R&D untuk bagian penelitian (kain *greige*), dan dua staf R&D untuk bagian proses.

5. Bagian Laboratorium yaitu sebuah ruang atau fasilitas tempat dilakukannya penelitian, eksperimen, atau kegiatan pengujian yang berkaitan dengan ilmu pengetahuan, teknologi, atau industri tertentu.
6. *Warehouse* Bagian ini bertanggung jawab untuk menerima dan memeriksa barang-barang yang masuk ke dalam gudang dari pemasok atau produsen. Mereka memverifikasi kuantitas, kualitas, dan kondisi barang. Di dalam gudang yang lebih besar atau kompleks, seringkali terdapat pembagian tugas dan tanggung jawab di antara berbagai bagian untuk memastikan operasi yang lancar dan efisien
7. QC adalah singkatan dari "*Quality Control*" atau dalam Bahasa Indonesia disebut "Pengendalian Kualitas." QC adalah suatu sistem atau metode yang digunakan untuk memastikan bahwa produk atau layanan memenuhi standar kualitas yang telah ditetapkan sebelumnya. Tujuan QC adalah untuk mengidentifikasi dan mengatasi ketidaksesuaian atau cacat produk agar dapat memastikan bahwa produk yang dihasilkan sesuai dengan harapan pelanggan.

1.4.2. Kondisi Permodalan

Kondisi permodalan Gistex bersifat *confidential* (rahasia), sehingga penulis tidak dapat mempublikasikan kondisi permodalan PT Gistex.

1.4.3. Kegiatan Usaha

PT Gistex adalah perusahaan yang bergerak di bidang tekstil yang memproduksi kain berbahan dasar 100% poliester. Gistex merupakan salah satu eksportir produk tekstil terbesar di Indonesia, Penjualan PT Gistex telah mencapai 3 juta yard per bulan dan produknya diekspor ke seluruh dunia.

Pasar sasaran PT Gistex dalam dunia industri adalah 70%-90% ekspor dan 30%-10% impor. Untuk mendapatkan pelanggan yang menjadi sasaran, PT Gistex memberikan layanan yang lebih terhadap calon pelanggan seperti cepat tanggap, *flexible* (item yang sudah tidak running dapat diproduksi kembali), *good formal black* menggunakan *double dyeing*, *certified company* ISO 90001, 14001, *ecolabel* (tidak mencemari lingkungan), *ecotech* (tidak pakai chemical bahaya), GRS (*Global Recycle Standard*) dan merupakan *integrated company*.

1.3.4 Gambaran Umum Ketenagakerjaan

Proses pengisian struktur organisasi di PT Gistex *Textile Division* meliputi beberapa tahapan yaitu melakukan *man power planning* untuk menyusun rencana kebutuhan tenaga kerja di masa yang akan datang, berdasarkan *man power planning* yang telah dilakukan, setiap departemen mengajukan formulir pemenuhan tenaga kerja (FPTK), lalu dilakukan pemenuhan kebutuhan tenaga kerja, pemenuhan tenaga kerja dapat dilakukan dari internal seperti melakukan promosi atau mutasi, pemenuhan eksternal juga dapat dilakukan dengan merekrut calon karyawan baru dan melewati beberapa proses seleksi hingga *offering letter*.

Penandatanganan kontrak dilakukan menjadi dua yaitu penandatanganan perjanjian kerja waktu tertentu (untuk pegawai tidak tetap) dan penandatanganan perjanjian kerja waktu tidak tertentu (untuk pegawai tetap). Setelah itu dilakukan proses orientasi berupa pengenalan tentang perusahaan dengan waktu selama dua hari, 1 hari didalam kelas, dan hari kedua melakukan plant tour serta pengenalan karyawan. Proses rekrutmen hingga *training* dilakukan sendiri oleh perusahaan. Tujuannya agar perusahaan mampu mengetahui secara maksimal mengenai pegawai yang benar-benar mempunyai kapabilitas di bidangnya dan bisa menunjukkan potensinya terhadap perusahaan.

Sebagai bentuk timbal balik atas pencapaian hasil kerja karyawan, diberikan gaji pokok dengan jumlah nominal yang berbeda yang disesuaikan dengan jabatannya. Bentuk kompensasi yang diberikan oleh perusahaan

kepada karyawan meliputi gaji pokok diterima oleh karyawan di setiap akhir bulan. Selain itu terdapat kompensasi lainnya sebagai berikut.

1. Tunjangan jabatan
2. Premi hadir
3. BPJS Tenaga Kerja
4. BPJS Kesehatan
5. Tunjangan insentif
6. Tunjangan hari raya
7. Kompensasi kontrak
8. Bantuan-bantuan seperti kebutuhan kacamata, pernikahan, kelahiran dan dukacita.