

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada Bab V akan dijabarkan mengenai kesimpulan dan saran. Kesimpulan menjawab permasalahan pada rumusan masalah yang telah dirumuskan sebelumnya. Lalu terdapat saran yang diberikan untuk perusahaan CV CMP dan juga untuk penelitian yang akan datang.

V.1 Kesimpulan

Terdapat dua kesimpulan yang dapat ditarik untuk menjawab rumusan masalah yang telah ditentukan sebelumnya. Kesimpulan akan dijabarkan dalam bentuk poin.

1. Usulan tata letak bahan baku menggunakan metode *class-based storage*, dimana pengelompokannya dilakukan berdasarkan pelanggan. Pada tata letak bahan baku yang diusulkan, terdapat tempat penyimpanan yang pasti untuk masing-masing bahan baku pelanggan. Lebar jalan pada usulan tata letak bahan baku berkisar antara 84 cm – 2,4 m. Lalu satu slot bahan baku berisikan 25 karung bahan baku yang disusun ke atas. Total perpindahan untuk tata letak bahan baku usulan adalah 929.065,63 m.
2. Evaluasi hasil rancangan usulan tata letak bahan baku didapatkan dari perbandingan kondisi gudang CV CMP sekarang dengan tata letak usulan. Pertama, sudah terdapat penyimpanan terpisah untuk setiap bahan baku milik pelanggan membuat pencarian bahan baku menjadi lebih mudah dan mengurangi kendala kehilangan serta salah penggunaan bahan baku. Kedua, jumlah karung yang dapat disusun ke atas dibatasi yang mengurangi risiko kecelakaan kerja dan kerusakan bahan baku. Ketiga, lebar jalan yang lebih besar membuat proses pengambilan dan penyimpanan bahan baku menjadi lebih mudah dan membuat beban pekerja menjadi berkurang karena alat *material handling* dapat digunakan di dalam gudang. Lalu, produksi dan pengiriman menjadi tidak terlambat karena tidak dibutuhkan waktu lama untuk mencari, mengambil, atau menyimpan bahan baku. Terakhir, kerugian biaya ganti rugi bahan baku

yang dialami oleh CV CMP apabila terdapat kehilangan atau salah penggunaan bahan baku juga teratasi.

V.2 Saran

Saran yang dapat diberikan berdasarkan hasil penelitian ini adalah:

1. Bagi perusahaan, CV CMP dapat menggunakan rancangan tata letak gudang bahan baku yang diusulkan ini untuk memperbaiki tata letak gudang bahan baku yang ada.
2. Bagi penelitian yang akan datang, dapat digunakan data dengan rentang periode yang lebih pendek agar dapat memperoleh hasil yang lebih akurat. Lalu dapat dilakukan juga penelitian untuk alokasi jenis bahan baku untuk setiap slot yang telah disediakan untuk pelanggan.

DAFTAR PUSTAKA

- Arif, M. (2017). *Perancangan Tata Letak Pabrik*. Yogyakarta: CV. Budi Utama.
- Dwiyanto, A (2008). *Perancangan Tata Letak Gudang Barang Jadi di PT. Toa Galva Industries*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Firdaus, K., Suryadhini, P. P., & Astuti, M. D. (2020). Perancangan Tata Letak Fasilitas Usulan Menggunakan Metode Blocplan untuk Meminimasi Jarak Perpindahan Material. *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC 2020*, 15.1-15.8.
- Francis, R. L., White, J. A., dan McGinnis Jr, L. F. (1992). *Facility Layout and Location: An Analytical Approach (2nd ed.)*. New Jersey: Prentice-Hall Inc.
- Frazelle, E. H. (2002). *World-Class Warehousing and Material Handling (International ed.)*. New York: McGraw-Hill Companies.
- Hadiguna, R. A., dan Setiawan, H. (2008). *Tata Letak Pabrik*. Yogyakarta: Andi.
- Juliana, H., dan Handayani, N. U. (2016). Peningkatan Kapasitas Gudang dengan Perancangan Layout Menggunakan Metode Class-Based Storage. *Jurnal Teknik Industri*, 11(2), 113-122.
- Lembaga Manajemen Pergudangan. (2008). *Modul Manajemen Logistik dan Peralatan*. Bogor: Lembaga Manajemen Pergudangan.
- Amyhorsea, D. N, dan Pujotomo, D. (2016). Perbaikan Tata Letak Departemen Distribusi Pada Pt. Apparel One Indonesia (Pt. Aoi) Semarang. *Industrial Engineering Online Jurnal*, 6(1), 1-6.
- Sutisna, E. dan Irfan, M. (2015). Analisis Perbaikan Tata Letak Gudang di PT. PLN (Persero) APJ Bandung dengan Menggunakan Metode Shared Storage. *Jurnal Logistik Bisnis*, 5(1), 3-7.
- Tompkins, J. A., White, J., Bozer, Y., dan Tanchoco, J. (2010). *Facilities Planning*. Hoboken: John Wiley & Sons, Inc.
- Zheng, X. (2014). A Connectivity Graph Generation Approach for Manhattan Path Calculation in Detailed Facility Layout. *Applied Mathematics and Computation*, 237, 238-251.