

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

Pada bab V, akan dibahas mengenai kesimpulan dari hasil penelitian dan saran terhadap pihak yang berkaitan dengan penelitian ini. Kesimpulan yang didapat sudah diringkas sedemikian mungkin dalam bentuk poin. Saran yang diberikan akan ditujukann kepada pihak-pihak yang bersangkutan selama penelitian ini berlangsung.

#### **V.1 Kesimpulan**

Berdasarkan penelitian yang sudah dilakukan, dapat ditarik beberapa kesimpulan. Penarikan kesimpulan ini akan berbentuk poin yang dilihat dari hasil analisis dan sudah menjawab rumusan masalah pada subbbab I.2. Poin-poin kesimpulan dapat dilihat pada berikut ini.

1. Usulan strategi perawatan yang dapat diterapkan adalah menerapkan jadwal perawatan beserta tindakan perawatan yang dilakukan setiap 1 hari, 1 minggu, 1 bulan, 6 bulan, dan 1 tahun sekali serta menerapkan kartu pemeliharaan sebagai evaluasi dan pemantauan dari jadwal tersebut.
2. Strategi perawatan yang baru dinilai lebih memperhatikan tindakan *preventive maintenance* dan mampu mencegah kerusakan mesin dibandingkan strategi perawatan yang diterapkan saat ini.

#### **V.2 Saran**

Pada subbab ini, akan diberikan saran yang sesuai dengan progress dan hasil penelitian. Saran yang diberikan akan ditujukan kepada perusahaan sebagai bentuk masukan yang berkaitan dengan penerapan metode *reliability centered maintenance*. Berikut merupakan saran yang dapat dilihat berikut ini.

1. Operator perlu diberikan tanggung jawab terhadap mesin yang digunakan.
2. Pemberian *job description* pada jadwal dapat berubah tergantung keperluan tindakan *maintenance* lainnya di masa depan.



## DAFTAR PUSTAKA

- Ahad. (2022). *Sumbang Devisa USD 7 Miliar, Industri Pengolahan Karet Pacu Diversifikasi Produk*. Diakses//kemenperin.go.id/artikel/23785/Sumbang-Devisa-USD-7-Miliar,-Industri-Pengolahan-Karet-Pacu-Diversifikasi-Produk
- Assauri, S. (2004). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta, LP-FEUI.
- Chong, K. E. & Goh, G.G.G. (2015). Improving Overall Equipment Effectiveness (OEE) through integration of Maintenance Failure Mode and Effect Analysis (maintenance-FMEA) in a semiconductor manufacturer: A case study, Singapore.
- Ebeling. (1997). *An Introduction to Reliability and Maintainability Engineering*. Singapore, McGraw-Hill.
- Meehan, M. (2004). *How to Design the Right Maintenance Strategy*. Galway, Emerald Group Publishing Ltd.
- Moubray, J. (1997). *Reliability-centred Maintenance*. Great Britain, Butterworth-Heinemann Ltd.
- Mraz, M., & Huber, B. (2005). *FMEA-FMECA*. Rep. Ljubljana: University of Ljubljana.
- Neyestani B. (2017). Principles and Contributions of Total Quality Mangement (TQM) Gurus on Business Quality Improvement. <https://doi.org/10.5281/zenodo.345428>
- Rausand, M. & Hoyland, A. (2004). *RCM: Gateway to world class maintenance*. Amsterdam: Elsevier Butterworth-Heinemann.
- Smith, A. M., & Hinchcliffe, G. R. (2004). *RCM: Gateway to world class maintenance*. Amsterdam: Elsevier Butterworth-Heinemann.

