

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini akan dibahas mengenai kesimpulan yang dapat diambil dan saran yang dapat diberikan berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan. Kesimpulan yang diambil akan menjawab tujuan berdasarkan pengolahan data dan analisis yang dilakukan. Sementara saran merupakan masukan yang diberikan peneliti kepada Perusahaan X dan penelitian selanjutnya dapat dilakukan lebih baik lagi. Berikut ini merupakan kesimpulan dan saran yang diberikan oleh peneliti.

V.1 Kesimpulan

Setelah dilakukan proses pengolahan data dan analisis berdasarkan kegiatan penelitian, terdapat beberapa kesimpulan yang dapat diambil oleh peneliti. Kesimpulan yang akan diambil akan menjawab tujuan dari penelitian yang sebanyak 3 buah. Kesimpulan dari penelitian yang telah dilakukan adalah sebagai berikut.

1. Kapasitas produksi Perusahaan X saat ini untuk produk Big Cone sebesar 96.281 produk per minggu, atau 802 katon dus per minggu. Sementara untuk produk Ice Cone sebesar 149.824 produk per minggu, atau sebesar 1.040 karton dus per minggu.
2. Usulan untuk sistem perencanaan produksi yang tepat untuk Perusahaan X dimulai dengan dilakukannya *forecasting* dengan menggunakan metode *Time Series Decomposition*. Hasil *forecast* yang diperoleh digunakan untuk menyusun *Master Production Schedule* (MPS) yang divalidasi dengan menggunakan *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP) metode *Bill of Labor Approach* (BoL Approach). Terakhir dilakukan penyusunan *Material Requirement Planning* (MRP) berdasarkan *Master Production Schedule* (MPS) yang telah tervalidasi dengan RCCP.
3. *Decision Support System* (DSS) pada Perusahaan X telah dirancang dapat beradaptasi dengan kondisi aktual di Perusahaan X. *Decision Support System* (DSS) yang dirancang dengan menggunakan *software*

Microsoft Excel agar memudahkan pihak Perusahaan X dalam penggunaannya. *Decision Support System* (DSS) yang dirancang dapat membantu Perusahaan X dalam menentukan jadwal produksi serta jadwal pemesanan material.

V.2 Saran

Setelah dilakukan penelitian, terdapat beberapa saran yang ditujukan untuk Perusahaan X dan penelitian berikutnya. Berikut merupakan beberapa saran yang dapat dipertimbangkan berdasarkan penelitian ini.

1. Untuk Perusahaan X, diharapkan agar *Decision Support System* (DSS) yang dirancang dapat digunakan agar dapat mengurangi kerugian akibat dari *lost sales*.
2. Untuk penelitian berikutnya, diharapkan untuk perancangan MRP dapat memperhitungkan total biaya penyimpanan yang paling minimum

DAFTAR PUSTAKA

- Dewi N.P., Listiowarni, I. 2020, *Implementasi Holt-Winter Exponential Smoothing untuk Peramalan Harga Bahan Pangan di Kabupaten Pamekasan*, Program Studi Informatika Fakultas Teknik Universitas Madura.
- Fogarty, Donald W., John H. Blackstone, Thomas R. Hoffman (1991). *Production and Inventory Management*, 2nd Edition, South Western Publishing, Cincinnati.
- Heizer, J. R., et al. (2015). *Principles of Operation Management*. New Jersey: Prentice Hall.
- Jacobs, F. Robert, et al. (2011). *Manufacturing Planning and Control for Supply Chain Management*, McGraw-Hill.
- Kementrian Perindustrian RI. (2021). *Sektor Manufaktur Tumbuh Agresif di Tengah Tekanan Pandemi*.
<https://kemenperin.go.id/artikel/22681/Sektor-Manufaktur-Tumbuh-Agresif-di-Tengah-Tekanan-Pandemi>. (Diakses pada 21 Februari 2022).
- Sutalaksana, I.Z., Anggarawisastra, R., Tjakraatmadja, J.H. 2006, *Teknik Tata Cara Kerja*, Laboratorium Tata Cara Kerja & Ergonomi, Dept. Teknik Industri – ITB.
- Turban, Efraim., Aronson Jay E. (2010). *Decision Support Systems and Intelligent Systems, 9th Edition*, Prentice Hall, New Delhi.
- Wulandhari, Retno. (2021). *Kebutuhan Camilan Orang Indonesia Meningkat 60 Persen Selama Pandemi*.
<https://kumparan.com/kumparanfood/kebutuhan-camilan-orang-indonesia-meningkat-60-persen-selama-pandemi-1uxrZi9TFK/full>. (Diakses pada 21 Februari 2022).

