



## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini akan dijelaskan mengenai kesimpulan yang ditarik dari penelitian perancangan lintasan penjahitan PT Saputra Jaya. Kesimpulan dibuat berdasarkan rumusan masalah yang ada. Adapun dipaparkan mengenai saran yang dapat diberikan untuk PT Saputra Jaya.

#### V.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian perancangan lintasan penjahitan dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Rancangan yang dihasilkan dengan *Mixed-Product Line Balancing* dihasilkan dengan menggunakan empat metode yaitu *Largest Candidate Rule* yaitu dengan tujuh lintasan masing-masing 10 stasiun kerja, *Region Approach* yaitu dengan tujuh lintasan masing-masing 12 stasiun kerja, *Ranked Positional Weight* yaitu dengan tujuh lintasan masing-masing 11 stasiun kerja, dan *Trial and Error* yaitu dengan tujuh lintasan masing-masing 10 stasiun kerja.
2. Rancangan lintasan terpilih adalah *Trial and Error efisiensi lintasan sebesar 84%, balance delay sebesar 16%, dan smoothness index sebesar 109,17.*
3. Perbandingan lintasan saat ini dengan hasil perancangan lintasan adalah 12.000 unit dengan 23.543 unit dimana lintasan saat ini beroperasi dengan dua lintasan menggunakan 55 unit mesin jahit dan lintasan yang telah dirancang menggunakan 7 lintasan dengan 70 unit mesin.

#### V.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan yang didapat terdapat beberapa saran bagi PT Saputra Jaya, sebagai berikut:

1. Menggunakan seluruh mesin jahit baru yang telah dibeli sehingga total mesin jahit yang digunakan sebesar 70 unit.
2. Merubah lintasan produksi dari dua lintasan menjadi tujuh lintasan.

3. Jumlah mesin per lintasan juga dibuat merata mengikuti rancangan yang telah dibuat yaitu 10 mesin per lintasan bertujuan untuk mempermudah transportasi potongan pakaian.



## Daftar Pustaka

- Bedworth, D. D., & Bailey, J. E. (2010). *Integrated Production Control Systems: Management, Analysis, Design, 2<sup>nd</sup> Edition*. John Wiley & Sons, Inc., New York.
- Forgarty, Donald W., T.R. Hoffman. (1991). *Production and Inventory Management, 1<sup>st</sup> Edition*. South Western Publishing Co, Cincinnati.
- Montgomery, D. C., & Runger, G. C. (2011). *Applied Statistics and Probability for Engineers, 5<sup>th</sup> Edition*. John Wiley & Sons, Inc., New York.
- Sutalaksana, I.Z., Anggawisastra R., Tjakraatmadja J.H., (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja, 2<sup>nd</sup> Edition*. ITB, Bandung.
- Reginato, R., Anzanello M.J., Kahmann A. & Schmidt L. (2016). Mixed Assembly Line Balancing Method in Scenarios with Different Mix of Product. *Gest. Prod.*, 23, 294-307. doi: 10.1590/0104-530X1874-14
- Tersine, Richard J., (1998). *Principles of Inventory and Materials Management, 4<sup>th</sup> Edition*. Elsevier Science, New York.