

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada Bab ini akan dibahas mengenai kesimpulan dan saran yang diperoleh setelah dilakukan penelitian skripsi. Kesimpulan akan membahas tentang hasil yang diperoleh dari penelitian skripsi. Sedangkan saran akan berisikan hal-hal yang dapat dilakukan untuk meningkatkan penelitian selanjutnya. Berikut merupakan kesimpulan dan saran pada penelitian ini.

V.1 Kesimpulan

Kesimpulan merupakan ringkasan dari seluruh proses penelitian yang telah dilakukan. Kesimpulan diperoleh dari hasil pengolahan data serta analisis yang telah dilakukan. Hal tersebut akan menjawab rumusan masalah yang ada pada Bab sebelumnya. Berikut merupakan kesimpulan dari penelitian skripsi ini.

1. Berdasarkan hasil tahapan implementasi ergonomi partisipatori terkait persepsi tenaga kerja di Departemen *Stamping* PT ASI, diperoleh 5 buah usulan perbaikan sistem kerja yang diantaranya adalah menerapkan sistem *reward and punishment*, melakukan sosialisasi untuk tenaga kerja, penambahan kaca mata *safety*, penambahan karet *anti slip*, dan penambahan *ear muff*.
2. Melalui hasil usulan perbaikan sistem kerja berdasarkan implementasi ergonomi partisipatori, diperoleh perbandingan *cost benefit* yang memiliki nilai diatas 1. Sehingga, dapat dikatakan usulan perbaikan yang diberikan layak untuk diterapkan di perusahaan.

V.2 Saran

Pada bagian ini akan dibahas mengenai saran dari penelitian yang telah dilakukan. Saran ini ditujukan untuk penelitian selanjutnya yang serupa serta kepada pihak perusahaan. Berikut merupakan saran yang dapat diberikan.

1. Untuk memperoleh potensi bahaya lainnya yang lebih lengkap, sebaiknya dilakukan penelitian untuk Departemen-Departemen lainnya.

2. Usulan perbaikan yang diusulkan sebaiknya diimplementasikan secepatnya agar risiko kecelakaan kerja dapat diminimalisir.
3. Untuk penelitian selanjutnya dapat dilakukan pada tahap implementasi usulan perbaikan dan evaluasi hasil perbaikan.
4. Untuk penelitian selanjutnya, sebaiknya dilakukan pengukuran ulang kuesioner setelah diimplementasikannya usulan perbaikan.

DAFTAR PUSTAKA

- Abdi, H. (2020). *Faktor Penyebab Kecelakaan Kerja di Indonesia, dari Manusia, Lingkungan, hingga Peralatan*. Liputan 6. <https://hot.liputan6.com/read/4261052/faktor-penyebab-kecelakaan-kerja-di-indonesia-dari-manusia-lingkungan-hingga-peralatan>. Diakses pada 26 September 2022.
- Brauer, R. L. (2006). *Safety and Health for Engineer 2nd edition*. Hoboken, New Jersey: John Wiley & Sons, Inc.
- Brenner, S.O., & Östberg, O. (1995). *Working conditions and environment after a participative office automation project*. *Int. J. Ind. Ergon.* 15, 379–387.
- Brown, O. (2002). *Macroergonomic methods: Participation*. In H. W. Hendrick, & B. M. Kleiner, *Macroergonomics: Theory, methods, and applications* (pp. 25-43). Mahwah: Lawrence Erlbaum Associates.
- Eklöf, M., Ingelgård, A. & Hagberg, M. (2004). *Is participative ergonomics associated with better working environment and health? A study among Swedish whitecollar VDU users*. *Int. J. Ind. Ergon.* 34, 355–366.
- Gaspersz, V. (2002). *DR: Pedoman implementasi program six sigma terintegrasi dengan ISO 9001:2000, MBNQA dan HACCP*. Jakarta: Gramedia pustaka utama.
- Hair, J.F., Ringle, C.M., & Sarstedt, M. (2011). *PLS-SEM: Indeed a silver bullet*. *The Journal of Marketing Theory and Practice*, 19(2), 139-152.
- Haims, M.C. & Carayon, P. (1998). *Theory and practice for the implementation of 'in-house', continuous improvement participatory ergonomic programs*. *Appl. Ergon.* 29 (6), 461–472.
- Hendrick, H. W. (1987). *Macro Ergonomics : A Concept Whose Time Has Come, Human Factor Society Bulletin*. Santa Monica. USA.
- Hendrick, H. W., & Kleiner, B. M. (2002). *Macroergonomics: Theory, methods, and applications*. Mahwah: Lawrence Erlbaum Associates Inc.
- Husaini, U. (2006). *Manajemen, Teori, Praktik, dan Riset Pendidikan*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Irawan. (1992). *Ekonomi Pembangunan*. Yogyakarta: BPFE Yogyakarta.

- Iridiastadi, H. & Yassierli. (2017). *Ergonomi Suatu Pengantar*. Bandung: PT Remaja Rosdakarya.
- Kavianian H. R. & Wentz C. A. (1990). *Occupational and Environment Safety Engineering and Management*. Van Nostrand Reinhold. New York.
- Liker, J., Joseph, B., & Armstrong, T. (1984). *From ergonomics theory to practice organizational factors affecting the utilization of ergonomics knowledge*. In: *Hendrick, H., Brown, O. (Eds.), Human Factors in Organizational Design Management, vol. 1*. North Holland/Elsevier, Amsterdam.
- Lubis, A. I. (2011). *Akuntansi Keperilakuan*. Jakarta: Salemba Empat.
- Matthews, R. A., Gallus, J. A., & Henning, R. A. (2011). *Participatory Ergonomics : Development of an employee assessment questionnaire*. *Accident Analysis and Prevention*, 360-369.
- Misuraca, P. (2014). *The Effectiveness of a Costs and Benefits Analysis in Making Federal Government Decisions: A Literature Review*. Center for National Security. The MITRE Corporation.
- Montgomery, D. C. (2009). *Statistical Quality Control: A Modern Introduction*. United States: John Wiley and Sons, Inc.
- Nadhim, E. A., Hon, C., Xia, B., Stewart, I., & Fang, D. (2018). *Investigating the Relationship Between Safety Climate and Safety Performance Indicator in Retrofitting Works Construction Economics and Building*. 18:2, 110-129.
- Nagamachi, (1995). *Kansei Engineering : A New Ergonomic Consumer Oriented Technology for Product Development*. *International Journal of Industrial Ergonomics* Vol.15 (1995) 3-11. Japan.
- Pemerintah Republik Indonesia (2012). *Peraturan Pemerintah Nomor 50 Tahun 2012 Tentang Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja*. Jakarta: Indonesia.
- Pemerintah Republik Indonesia (2007). *Peraturan Pemerintah Nomor 76 Tahun 2007 Tentang Penyelenggaraan Program Jaminan Sosial Tenaga Kerja*. Jakarta: Indonesia.
- Restuputri, D. P., Huda, M. C., & Mubin, A. (2021), *Work Safety Aspects Using a Participatory Ergonomics Approach*. Malang.
- Roscoe, J. T. (1975). *Fundamental research statistics for the behavioural science* 2nd ed. New York: Holt Rinehart & Winston.

- Sawamahasri, A. (2019). *Analisis Risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja dengan Menggunakan Metode FMECA dan Topsis pada Pembuatan Tenun*. (Skripsi, Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta). Diunduh dari <http://eprints.ums.ac.id/>.
- Sugiyono (2009). *Metode Penelitian Pendidikan Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung : CV Alfabeta.
- Sukpto, P. (2007). *Peran Participatory Ergonomics dalam Transfer Teknologi dan Implikasinya Terhadap Kecelakaan Kerja*. Bandung: Disertasi, Doktor Ilmu Ekonomi, Universitas Katolik Parahyangan.
- Supriyatna, I. (2021). *Tekan Angka Kecelakaan Kerja, Industri Manufaktur Wajib Otomatisasi*. <https://www.suara.com/bisnis/2021/02/24/142414/tekan-angka-kecelakaan-kerja-industri-manufaktur-wajib-otomatisasi?page=all>. Diakses pada 26 September 2022.
- Suma'mur, P.K. (1995). *Keselamatan Kerja dan Pencegahan Kecelakaan*. Jakarta: PT. Toko Gunung Agung.
- Wilson, J.R. (1995). *Solution Ownership in Participative Work Redesign: The Case of a Crane Control Room*. *Int. j. Ergon.* 15, 329-344.

