

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

Pada bab ini akan dibahas mengenai kesimpulan dan saran dari penelitian yang telah dilakukan pada perencanaan proses produksi CV X. Kesimpulan akan memuat mengenai jawaban dari rumusan masalah yang didasarkan pada pengolahan data dan juga analisis yang telah dilakukan pada pembahasan-pembahasan sebelumnya. Sedangkan saran akan berisikan usulan yang diharapkan dapat memberikan manfaat baik kepada perusahaan dan peneliti berikutnya.

#### **V.1 Kesimpulan**

Pada sub bab ini akan dipaparkan mengenai kesimpulan dari hasil penelitian yang telah dilakukan. Kesimpulan ini merupakan jawaban dari tujuan penelitian yang telah ditetapkan sebelumnya, sehingga akan diperoleh tiga buah kesimpulan. Berikut merupakan kesimpulan dari penelitian ini yang menjawab tujuan penelitian

1. Usulan perbaikan bagi sistem perencanaan produksi pada CV X diawali dengan melakukan *forecasting* menggunakan metode regresi linear untuk produk meja makan dan kursi belajar serta *winter's three factor* untuk kursi makan. Selanjutnya dilakukan penyusunan *Master Requirement Planning* (MRP) yang divalidasi dengan *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP) serta *Master Production Schedule* (MPS) yang divalidasi dengan *Capacity Requirement Planning* (CRP).
2. Perancangan *Decision Support System* (DSS) pada CV X dibuat dengan fleksibel agar dapat beradaptasi dengan keadaan aktual dari CV X. DSS dirancang dengan menggunakan *Software Microsoft Excel* agar memudahkan proses implementasi DSS pada CV X dimasa yang akan datang karena adanya pertimbangan bahwa CV X menggunakan *software* tersebut dalam kegiatan operasional sehari-hari.
3. Setelah dilakukan evaluasi dari sistem awal dan sistem usulan, diketahui bahwa CV X dapat mengurangi persentase *error* yang dihasilkan dalam perencanaan produksinya. Penurunan persentase *error* pada produksi meja

makan adalah sebesar 24.93%. Pada produk kursi makan persentase *error* menurun sebesar 24.71%. Sedangkan pada produk kursi belajar, persentase *error* menurun sebesar 19.99%. Selain dapat menurunkan nilai persentase *error* dari perencanaan produksinya, CV X juga dapat menurunkan jumlah produk *deadstock* yang dihasilkan, dimana pada akhir periode yaitu Agustus 2021, jumlah produk *deadstock* untuk meja makan mengalami penurunan sebanyak 338 buah, untuk kursi makan sebanyak 492 buah, dan untuk kursi belajar sebanyak 428 buah.

## **V.2 Saran**

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, diberikan beberapa saran yang ditujukan bagi CV X dan peneliti berikutnya. Adapun saran dari penelitian ini dapat ditinjau sebagai berikut.

1. Untuk CV X, diharapkan agar dapat menerapkan penggunaan *Decision Support System* (DSS) yang telah dirancang karena dapat menurunkan jumlah *deadstock* dan persentase *error* pada perencanaan produksi serta dapat membantu CV X dalam menentukan jumlah pekerja yang dibutuhkan.
2. Untuk penelitian berikutnya, diharapkan agar pada penyusunan MRP digunakan metode *lot size* yang dapat meminimasi biaya penyimpanan maupun pengiriman.

## DAFTAR PUSTAKA

- Christopher Pinedo, M. (1999). *Operations Scheduling with Applications in Manufacturing and Services*. Singapore: McGraw-Hill.
- Erens, F. J. (1993). *Generative Bills-of-Material : An Overview* . Netherlands: Eindhoven University of Technology.
- Fogarty, D., Blackstone, J., & Hoffmann, T. (1991). *Production and Inventory Management, 2th Edition* . SouthWestern: Cincinnati, Ohio.
- Gaspensz, D. V. (2001). *Production Planning and Inventory Control Berdasarkan Pendekatan Sistem Terintegrasi MRP II & JIT Menuju Manufacturing 21*. Jakarta: PT Gramedia.
- Hanke, J. W. (2005). *Business Forecasting* (Vol. Eight Edition). Pearson Prentice Hall: New Jersey.
- Heizer, J. R. (2011). *Operation Management*. New Jersey: Prentice Hall.
- Kemenperin. (2021, Mei 25). *kemenperin.go.id*. Retrieved from Kembali Tumbuh di TW-I 2021, Industri Furnitur Genjot Investasi dan Ekspor: <https://kemenperin.go.id/artikel/22540/Growing-Back-in-Q1-2021,-furniture-Industry-Boosts-Investment-and-Exports>
- Kemenperin. (2020, June 22). Retrieved August 2021, from Kementrian Perindustrian Indonesia Web Site: <https://kemenperin.go.id/artikel/21780/Kemenperin-Genjot-Kinerja-Industri-Furnitur-dan-Elektronik>
- M. Pinedo, X. C. (1999). *Operations Scheduling with Applications in Manufacturing and Services*. Singapore: McGraw-Hill.
- Nasution, A. (2003). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi* (Vol. kedua). Yogyakarta: Andi.
- Pojasek, R. (2000). *Asking "Why?" Five Times, Enviromental Quality Management*.
- Robert Jacobs, W. (2011). *Manufacturing Planning and Control For Supply Chain Management*. McGraw-Hill.

- Santoso, Y. I. (2021, Januari 22). *nasional.kontan.co.id*. Retrieved from Jumlah penduduk Indonesia terkini 270,2 juta jiwa, naik 14,46% satu dekade: <https://nasional.kontan.co.id/news/jumlah-penduduk-indonesia-terkini-2702-juta-jiwa-naik-1446-satu-dekade>
- Taylor, S. J. (2007). *Modelling Financial Series* (Vol. Second edition). Singapore: World Scientific.
- Toomey, J. W. (2000). *Inventory Management\_Principles, Concepts and Techniques*. Springer, US.
- Turban, E. d. (2011). *Decision Support dan Bussines Itelligence System 8th Edition*. New Jersey: Prentice Hall, Inc.,.