

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

Pada bab ini akan dibahas mengenai kesimpulan dari pengolahan data yang telah dilakukan. Selain itu juga akan diberikan saran bagi penelitian ini maupun perusahaan untuk perbaikan kedepannya. Berikut adalah kesimpulan dan saran dari penelitian ini.

#### **V.1 Kesimpulan**

Pada penelitian ini setelah dilakukan pengolahan data dengan metode *longest processing time order* untuk mendapatkan urutan kerja dengan *makespan* paling kecil untuk aktivitas preservasi supaya dapat meningkatkan kapasitas preservasi per hari, maka di dapatkan hasil untuk keempat model alat berat yang terpilih. Urutan pekerjaan dengan *makespan* waktu preservasi paling minimum untuk model dozer dapat dilihat pada tabel III.28, kemudian untuk urutan kerja preservasi model forklift dapat dilihat pada tabel III.29, lalu urutan kerja preservasi untuk model *medium* excavator dapat dilihat pada tabel III.30, dan terakhir urutan kerja preservasi untuk model *small* excavator dapat dilihat pada tabel III.31. Pada model *medium* excavator, *small* excavator, dan forklift setelah dilakukan pembagian kerja dengan *sequencing and scheduling* LPT *order* didapatkan kapasitas masing-masing secara berurutan 3,22 unit, 3,68 unit, dan 4,995 unit dan jika dibulatkan menjadi 3 unit, 3 unit, dan 4 unit. Ketiga model tersebut dapat memenuhi target kapasitas preservasi dari perusahaan yaitu 3 unit per hari jika unit perlu dilakukan preservasi tiap 60 hari atau 2 bulan sekali. Kemudian untuk model dozer hanya mampu memenuhi kapasitas 2,41 unit per hari atau jika dibulatkan menjadi 2 unit sehari sehingga belum dapat memenuhi target perusahaan.

#### **V.2 Saran**

Pada bagian ini akan diberikan saran untuk penelitian ini. Saran diberikan supaya mendapatkan hasil yang lebih baik lagi. Selain itu juga

diberikan saran untuk perusahaan supaya dapat meningkatkan kapasitas sesuai dengan yang diharapkan. Berikut adalah saran yang diberikan

1. Hasil desimal pada perhitungan kapasitas sebaiknya tetap diperhitungkan pada saat melakukan *planning* preservasi supaya tidak terdapat *idle* pada pekerja. Unit yang belum dipreservasi dapat dikerjakan kontinu di hari berikutnya seperti yang sebelumnya sudah dilakukan.
2. Guna meningkatkan kapasitas, perusahaan dapat menambahkan lagi tim preservasi *machine* atau alat berat dengan memindahkan alokasi pekerja untuk tim preservasi *box* (berisi *spare part* untuk beberapa alat berat seperti mur, baut, silinder, dll) menjadi tim preservasi alat berat jika dibutuhkan.

## DAFTAR PUSTAKA

- Apriyono, A., Taman, A. (2013). Analisis Overreaction Pada Saham Perusahaan Manufaktur Di Bursa Efek Indonesia (BEI) Periode 2005-2009. *Jurnal Nomina*, Volume II, No. II. Hal 76-96.
- Baker, K.R., & Tretsch, D. (2019). *Integrated Production Control System*. New York, United States of America : John Wiley & Sons, Inc.
- Bedworth, D.D., & Bailey, J.E. (1987). *Principles of Sequencing and Scheduling, 2<sup>nd</sup> Edition*. New York, United States of America : John Wiley & Sons, Inc.
- Jogiyanto, H.M. (2005). *Analisa dan Desain Sistem Informasi: Pendekatan Terstruktur Teori dan Praktik Aplikasi Bisnis*. Yogyakarta, Indonesia : Andi
- Kementerian Keuangan Republik Indonesia. (2020). "Laporan APBN 2020". <https://www.kemenkeu.go.id/apbn2020>, diakses 11 Februari 2021 pukul 13.35
- Kementerian Perencanaan Pembangunan Nasional. (2018). "Kajian Dampak Pembangunan Infrastruktur terhadap Pertumbuhan dan Pemerataan". Jakarta. Indonesia
- Kuswandi, I. (2010). Minimasi *Makespan* Dengan Penjadwalan Produksi pada Tipe Produksi Berulang. *Jurnal Teknik Industri, Volume 11 No.1*, 84-93
- Montgomery, D.C., & Runger, G.C. (2003). *Applied Statistics and Probability for Engineers, 3<sup>rd</sup> Edition*. New York, United States of America : John Wiley & Sons, Inc.
- Sutalaksana, I.Z., Anggawisastra, R. & Tjakraatmadja, J.H. (2006). *Teknik Tata Cara Kerja*. Bandung, Indonesia: Institut Teknologi Bandung.
- Tarigan, M.I. (2015). Pengukuran Standar Waktu untuk Menentukan Jumlah Tenaga Kerja Optimal. *Jurnal Wahana Inovasi*, Volume 4, No.1 ISSN: 2089-8592. Hal 26-35.
- Taylor J.C. (2007). *Road Funding: Time for A Change*. Michigan, United States: Mackinac Center.

- Tyagi, N., Tripathi, R.P., Chandramouli, A.B. (2017). Sequencing and Scheduling Methodologies. *International Journal of Applied Science and Technology* 2017, Volume 9, Issue 1 ISSN: 2231-3842. Hal 24-29.
- Widagdo, G.U. (2018). Analisis Perhitungan Waktu Baku Dengan Menggunakan Metode Jam Henti pada Produk Pulley di CV. Putra Mandiri Jakarta. *Jurnal PASTI*, Volume 12, No. 2. Hal. 169-183.