

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

Pada bab 5 ini akan dibahas mengenai kesimpulan dan saran hasil dari penelitian. Kesimpulan menjelaskan tentang hasil dan jawaban dari tujuan penelitian yang telah ditentukan sebelumnya, sedangkan saran menjelaskan masukan yang diberikan oleh peneliti untuk penelitian berikutnya.

#### **V.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil pengumpulan data dan pengolahan data pada penelitian di PT Papyrus Sakti, dirumuskan berbagai kesimpulan yang diperoleh untuk menjawab dari tujuan penelitian sebagai berikut.

1. Faktor-faktor yang menyebabkan cacat pada produk CDB 400 gram adalah sebagai berikut.
  - a. Operator kesulitan menjangkau area yang kotor untuk membersihkan pipa *pulper*
  - b. Tidak adanya pemeriksaan kondisi dan pembersihan penyaring mesin *screener*
  - c. Kualitas bahan baku *supplier* yang buruk
  - d. Tidak adanya pemeriksaan untuk *metering bar*
  - e. Operator tidak berhati-hati dalam memindahkan *coated duplex board*
  - f. Operator lupa menuangkan cairan anti korosi
  - g. Operator belum tahu tindakan yang dilakukan jika terjadi keadaan kadar air *pulp* tidak sesuai standar
  - h. Tidak adanya alat pembersih *air knife*
  
2. Usulan perbaikan yang diberikan untuk mengurangi cacat pada CDB 400 gram adalah sebagai berikut.
  - a. Menyediakan tongkat pembersih yang panjangnya bisa menyesuaikan keinginan operator

- b. Melakukan perbaikan pada teknik *sampling* saat di pemeriksaan awal *waste paper* dari *supplier*
  - c. Membuat *visual display* untuk membersihkan sampah pada penyaring
  - d. Membuat *check sheet* untuk memeriksa kondisi dari penyaring
  - e. Membuat *visual display* untuk memeriksa keadaan *metering bar* sebelum dan saat sedang digunakan
  - f. Membuat *check sheet* untuk memeriksa kondisi dari *metering bar*
  - g. Menyediakan ember dan sikat pembersih
  - h. Memberikan *briefing* kepada operator untuk berhati-hati
  - i. Membuat *visual display* untuk mengingatkan operator agar berhati-hati
  - j. Membuat alat untuk menampung CDB pada *pallet*.
  - k. Membuat *water level sensor* dan alarm notifikasi
  - l. Membuat *briefing* kepada operator untuk mengingatkan tindakan jika terjadi keadaan kadar air *pulp* tidak sesuai standar
  - m. Membuat *visual display* untuk mengingatkan operator tentang tindakan jika mengalami keadaan kadar air *pulp* tidak sesuai standar
3. Berdasarkan perhitungan estimasi dengan skenario pesimis jika usulan perbaikan diterapkan, persentase *defective* mengalami penurunan dari 6,70% menjadi 5,32%.

## V.2 Saran

Saran yang dapat diberikan pada PT Papyrus Sakti dan penelitian sejenis berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan adalah sebagai berikut.

1. Perusahaan sebaiknya mengimplementasikan usulan perbaikan yang telah dirancang.
2. Perusahaan sebaiknya melakukan analisis mengenai akar masalah lainnya yang dapat menyebabkan cacat *blowing*, cacat *creasing*, dan cacat konsistensi yang tidak diteliti dalam penelitian ini. Perusahaan juga sebaiknya melakukan usulan perbaikan untuk mengurangi kemunculan cacat tersebut.

## DAFTAR PUSTAKA

- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi Dengan ISO 9001:2000, MBNQA, dan HACCP*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Kang C.W. dan Kvam P. H. (2011). *Basic Statistical Tools for Improving Quality*. New Jersey: John Wiley & Sons, Inc.
- Kroemer, K., dan Kroemer-Elbert, H. K. (2001). *Ergonomics: How To Design For Ease And Efficiency*. Upper Saddle River: Prentice Hall.
- Mitra, A. (1998). *Fundamentals of Quality Control and Quality Improvement 2nd Edition*. New Jersey: Prentice-Hall. Inc.
- Montgomery, D. C. (2003). *Applied Statistics and Probability for Engineer 3rd Edition*. USA: John Wiley & Sons, Inc.
- Montgomery, D. C. (2013). *Introduction to Statistical Quality Control 7th Edition*. USA: John Wiley & Sons, Inc. .
- Mowen, J. C., dan Minor, M. (2001). *Perilaku Konsumen*. Jakarta: Erlangga.
- Muis, S. (2011). *Metodologi 6 Sigma Menciptakan Kualitas Produk Kelas Dunia*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Pyzdek, T. (2003). *The Six Sigma Handbook*. Amerika Serikat: Mcgraw-Hill.
- Soemohadiwidjojo, A. T. (2017). *Six Sigma Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Jakarta: Raih Asa Sukses.
- Stanton, W. J. (2006). *Fundamentals Of Marketing 7th Edition*. Mc. Graw-Hill, Inc.
- Sutalaksana, I. Z., Anggarawisastra, R., Tjakraatmadja, J.H. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung: Laboratorium Tata Cara Kerja & Ergonomi, Dept. Teknik Industri – ITB.
- Wickens, C. D., Becker, S. E., Liu, Y., dan Lee, J. D. (2004). *An Introduction To Human Factors Engineering Second Edition*. New Jersey: Pearson.