

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab kesimpulan dan saran kali ini, akan dilakukan penarikan kesimpulan untuk perusahaan PT Gemilang Putera 500 dan saran yang ditunjukkan untuk perusahaan serta penelitian selanjutnya yang berkaitan dengan sistem persediaan PT Gemilang Putera 500

V.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisis yang sudah didapatkan pada bagian sebelumnya, kesimpulan yang didapatkan untuk menjawab perumusan masalah adalah sebagai berikut.

1. Metode T pada sistem persediaan dapat meminimasi *total cost* untuk mencari titik interval waktu pemesanan (T) dan persediaan maksimum (R). Jenis perhitungan yang digunakan dalam sistem persediaan metode T adalah *joint order*. Dimana nilai T optimal dan T praktikal adalah sebagai berikut, jenis bahan Combed (30s dan 24s) nilai T optimal dan praktikal adalah 15 hari kerja, jenis bahan Carded (30s dan 24s) nilai T optimal dan praktikal adalah 15,45 hari kerja dan 15 hari kerja, dan jenis bahan LACOST (30s dan 24s) nilai T optimal dan praktikal adalah 24,95 hari kerja dan 25 hari kerja. Sedangkan untuk nilai R praktikalnya masing-masing sebesar, untuk Combed 30s 7357,22 kg, untuk Combed 24s 5999,19 kg, untuk Carded 30s 6068,06 kg, untuk Carded 24s 4288 kg, untuk LACOST 30s 2806,79 kg, dan yang terakhir untuk LACOST 24s 2062,91 kg
2. Jenis perhitungan metode T untuk mencari minimal *total cost* pada penelitian ini menggunakan perhitungan *individual order* dan *joint order*. Pada perhitungan *individual order*, *total cost minimum* yang didapat per tahunnya adalah Rp. 69.291.404,25, sedangkan untuk perhitungan *joint order*, *total cost minimum* yang didapat per tahunnya adalah Rp. 66.960.288,42 sehingga penghematan yang terjadi jika menggunakan perhitungan *joint order* adalah sebesar Rp. 2.331.115,83.

3. Sistem persediaan yang sekarang masih mengandalkan intuisi dan pemesanan sesuai dengan pemesanan minimum yang dilakukan. Hal ini dapat menyebabkan kurangnya *stock* bahan baku dalam gudang. Dengan menggunakan sistem persediaan metode T ini dapat mengetahui kapan waktu pemesanan (T) dilakukan dan jumlah pemesanan yang dipesan sesuai dengan persediaan maksimum dan *inventory level* pada saat interval waktu T.

V.2 Saran

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisis yang sudah didapatkan pada bagian sebelumnya, saran yang diberikan untuk perusahaan adalah sebagai berikut.

1. PT Gemilang Putera 500 sebaiknya dapat menerapkan usulan sistem persediaan menggunakan metode T *joint order*.
2. Mencari *supplier* jenis bahan Combed dengan *lead time* 12 hari kerja.

DAFTAR PUSTAKA

- Fogarty, D.W., Blackstone, J.H. dan Hoffmann, T.R. (1991). *Production & Inventory Management 2D Edition*. Cincinnati, Ohio: South-Western Publishing Co.
- Tersine, R.J. (1994). *Principles of Inventory and Materials Management 4 Edition*. New Jersey: Prentice-Hall International, Inc.
- Hadley, G., dan Whitin, T. M. (1963). *Analysis of Inventory System*. New Jersey: Prentice Hall International Edition.
- PT. Bank Central Asia, Tbk. (2020). *Suku Bunga Simpanan*. Diunduh dari <https://www.bca.co.id/id/Individu/Sarana/Kurs-dan-Suku-Bunga/Suku-Bunga-Simpanan>. Diakses pada 25 Juni 2020.