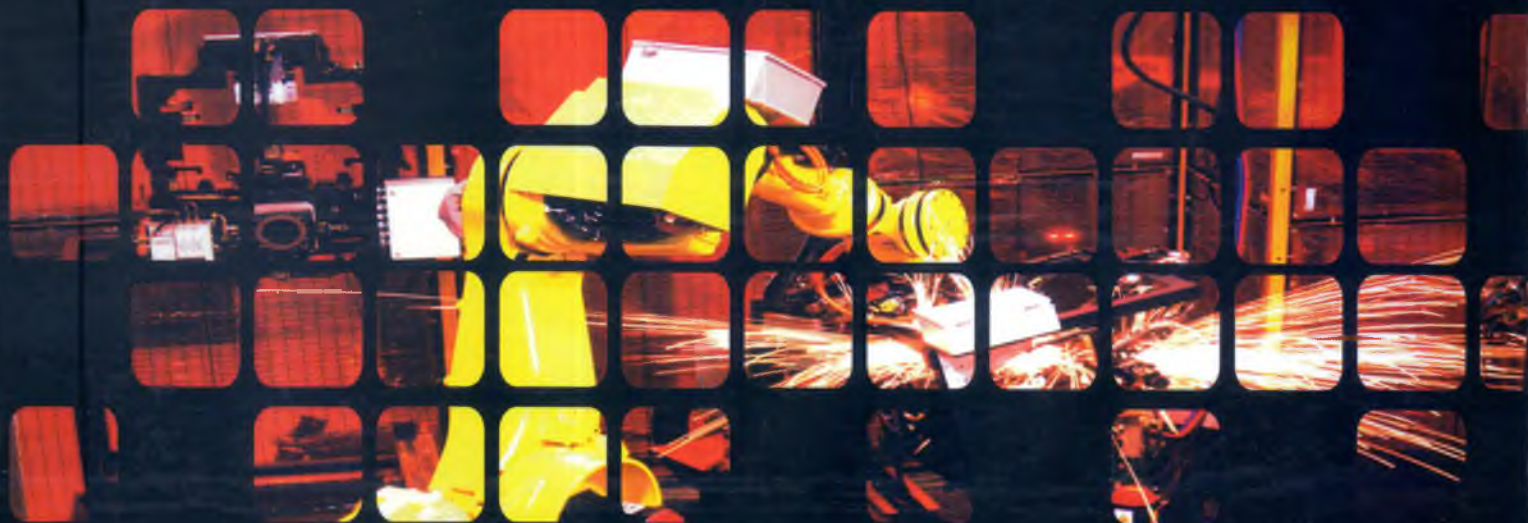




Seminar Nasional V Manajemen dan Rekayasa Kualitas

PROCEEDING

*"Peran Standar, Rekayasa dan Otomasi
dalam Kualitas untuk Memperkuat Daya Saing Industri"*



05 Juni 2013
Aston Tropicana Hotel & Plaza, Bandung



Jurusan Teknik Industri
Institut Teknologi Nasional



Laboratorium Sistem Produksi
Institut Teknologi Bandung



Badan Kerja sama Penyelenggara Pendidikan Tinggi
Teknik Industri (BKSTI)

ISSN 1907-0470



9 771907 047085

KATA PENGANTAR

Seminar Nasional Manajemen dan Rekayasa Kualitas telah diselenggarakan empat kali, yaitu pada tahun 1998, 2005, 2007, dan 2010. Pada tahun 2013 ini, dengan mengucapkan syukur ke hadirat ALLAH SWT, Seminar Nasional V Manajemen & Rekayasa Kualitas dengan tema “Peran Standar, Rekayasa, dan Otomasi dalam Kualitas untuk Memperkuat Daya Saing Industri” dapat terselenggara. Seminar ini terselenggara atas kerja sama Jurusan Teknik Industri Institut Teknologi Nasional Bandung dengan Laboratorium Sistem Produksi Institut Teknologi Bandung dan BKSTI.

Adapun tujuan diselenggarakan seminar ini adalah:

- Menyediakan wadah untuk mengkomunikasikan peningkatan peran standardisasi serta manajemen dan rekayasa kualitas bagi praktisi industri dan kalangan akademisi.
- Memberikan kesempatan untuk membangun kerja sama yang berkelanjutan antara industri dan kalangan akademisi.

Seminar diselenggarakan satu hari dengan acara utama berupa *keynote speech* dari Ibu Dr. Zakiya dari Badan Standardisasi Nasional dan Bapak Ir. Endang Achmad Jakaria, Presiden Direktur PT. Dharma Electro Manufacturing. Selain itu pada seminar ini dipresentasikan makalah-makalah penelitian dari berbagai perguruan tinggi.

Jumlah makalah yang berkontribusi pada seminar ini sebanyak 55 makalah yang berasal dari 23 perguruan tinggi. Semoga penyelenggaraan seminar ini dapat memberi manfaat dalam memajukan keilmuan di Indonesia, khususnya bidang manajemen dan rekayasa kualitas.

Bandung, Juni 2013

Panitia Seminar Kualitas V
Jurusan Teknik Industri
Itenas Bandung

**Seminar Nasional V Manajemen dan Rekayasa Kualitas
"Peran Standar, Rekayasa, dan Otomasi dalam Kualitas
untuk Memperkuat Daya Saing Industri"
Bandung, 5 Juni 2013**

Steering Committee & Reviewer

Prof. Dr. Harsono Taroepratjeka
Prof. Dr. Isa Setiasyah Toha
Prof. Dr. Bermawi P. Iskandar
Prof. Dr. Dradjad Irianto
Dr. Anas Ma'ruf
Dr. Iwan I. Wiratmadja
Dr. Rachmawati Wangsaputra
Dr. Kusmaningrum Leksananto
Ir. Ambar Harsono, M.T.
Arif Imran, Ph.D
Ir. Susy Susanty, M.T.

Ketua

Ir. Yuniar, M.T.

Wakil Ketua

Ir. Abu Bakar, M.M

Sekretaris

Rispianda S.T., M.T., MPhil
Hendro Prasetyo, S.T., M.T.

Bendahara

Arie Desrianty, S.T., M.T

Editor

Arie Desrianty, S.T., M.T
Khuria Amila, S.T., M.T
Gita Permata L, S.T., M.T.
Asterina Febrianty, S.T.
Rispianda S.T., M.T., MPhil
Hendro Prasetyo, S.T., M.T.

DAFTAR ISI

Kelompok A

Kode Makalah	Judul	Penulis	Instansi
A1	Penerapan Pengendalian Kualitas Statistik pada Produk <i>Paper L150</i> di PT.XYZ	Putro Ferro F, Sofyan Abdurahman E, Ja'far Salim	Jurusan Teknik Industri - Universitas Sultan Ageng Tirtayasa
A2	Usulan Perbaikan Proses Pembuatan Kertas Sigaret dengan Menggunakan Metode <i>Failure Mode And Effect Analysis</i> (FMEA) (Studi Kasus di PT. Kertas Padalarang (Persero))	Dedeh Kurniasih	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik - Universitas Pasundan
A3	Pendekatan <i>Inverse-Transform Random Variate Generator</i> Berbasis Distribusi Geometri pada Pengacakan Random Sampling	Arif Rahman	Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik - Universitas Brawijaya
A4	Perbaikan Kualitas Produksi dengan Mempertimbangkan Faktor-Faktor Dominan (Studi Kasus pada PT. Ambon Press Intermedia)	Novita Irma Diana M	Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik - Universitas Darussalam Ambon
A5	Peta Kendali Penolakan (P) untuk Memantau Proses Pemeriksaan Material " X "	Luthfi Nurwandi	Jurusan Teknik Industri - Sekolah Tinggi Teknologi Garut
A6	Penggabungan Konsep <i>Lean</i> dan <i>Activity-Based Costing</i> dalam Penerapan Metode <i>Six Sigma</i>	Cindy Marika Amalia Wibowo	Magister Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Universitas Katolik Parahyangan
A7	Perbaikan Kualitas Stasiun Kerja <i>Finish Forming</i> dengan Menggunakan Metode <i>Six Sigma</i>	Kelvin Yohanes Galung, Muhammad Akbar, Dradjad Irianto	Kelompok Keahlian Sistem Manufaktur – Institut Teknologi Bandung
A8	Perbaikan Kualitas Produk <i>Shoulder for E Clip</i> dengan Menggunakan Metoda <i>Six Sigma</i>	Rausyan Fikri, Muhammad Akbar, Dradjad Irianto	Kelompok Keahlian Sistem Manufaktur – Institut Teknologi Bandung
A9	Usulan Perbaikan <i>Quality Inspection</i> Melalui Implementasi Metoda <i>Six Sigma</i> (Studi Kasus Produk <i>Strap Rubber</i> di CV. Kiranyata Teknik)	Rida Norina, Siti Rydiantika	Program Studi Teknik Industri - Universitas Jenderal Achmad Yani
A10	Analisis Kegagalan Produk <i>Integrated Circuit</i> (IC) dengan Menggunakan Metode <i>Failure Mode And Effect Analysis</i> (FMEA) di PT "X" Bandung	Yani Iriani	Jurusan Teknik Industri , Fakultas Teknik - Universitas Widyatama
A11	Analisa dan Perancangan Sistem Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Konsep <i>Six Sigma</i> untuk Meminimumkan Produk Cacat Studi Kasus: Produk <i>Under Bracket</i> di PT. Perkakas Rekadaya Nusantara	Budi Astuti, Rinto Yusriski, Gianti Puspawardhani, Andini Maheswari	Program Studi Teknik Industri - Universitas Jenderal Achmad Yani

Kelompok B

Kode Makalah	Judul	Penulis	Instansi
B1	Pengaruh Nilai-Nilai Total <i>Quality Management in Education</i> terhadap <i>Competitive Advantage</i> Melalui <i>Corporate Credibility</i> (Studi Kasus: Lembaga Bimbingan Belajar di Makassar)	Rani Aulia Imran	Program Studi Teknik Industri, Jurusan Mesin, Fakultas Teknik - Universitas Hasanuddin
B2	<i>The Utilization of Information and Communication Technology to Support Learning-Based Process of PDCA Quality ISO 9001: 2008 IWA2</i>	Barnard	Politeknik UBAYA
B3	Evaluasi Kinerja Dosen dalam Proses Perkuliahan Berdasarkan Umpan Balik Mahasiswa (Studi kasus di Teknik Industri Trisakti)	Dedy Sugiarto, Iveline Anne Marie, Dadang Surjasa	Jurusan Teknik Industri - Universitas Trisakti
B4	Analisis Tingkat Kepuasan Pengguna Jasa terhadap Pelayanan Perpustakaan X dengan Menggunakan Metode <i>Quality Function Deployment</i>	Lusia Permata Sari Hartanti, Debora Angelisa Putri Maharsi	Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Universitas Pelita Harapan Surabaya
B5	Formulasi Model Sistem Pendukung Manajemen Penjaminan Ketersediaan dan Mutu Beras	Hendra Adiyatna	Program Studi Teknik Industri, STT Bina Tunggal
B6	Usulan Perbaikan Kualitas Layanan Menggunakan Metode <i>Service Quality</i>	Dwi Novirani, Hendang Setyo R, Ali Muchtar	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Institut Teknologi Nasional
B7	Identifikasi dan Penentuan Spesifikasi Awal dalam Perancangan Ulang Fiksasi Eksterna dengan Proses Dinamisasi	Puti Ardra Chrysilla, Bagus Arthaya	Magister Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Universitas Katolik Parahyangan
B8	Model Penerapan Program <i>Six Sigma</i> pada PT. X	Rico Agustian, Y.M Kinley Aritonang	Magister Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Universitas Katolik Parahyangan
B9	Analisa Ukuran Kompetensi Dosen dan Pengaruhnya terhadap Kualitas Lulusan Perguruan Tinggi (Studi Kasus pada Kampus X Kota Bandung)	Gita Permata Liansari	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Institut Teknologi Nasional
B10	Konsep Andragogi dalam Transformasi Modal Intelektual Bidang Kualitas Produk	Asep Yunta Darma	Institut Teknologi dan Sains Bandung
B11	Konsep Perangkat Lunak untuk <i>Internal Assessment Malcom Baldrige Criteria for Performance Excellence</i>	Cahyadi Nugraha, Sugih Arijanto, Aryadi Septerawan Prawira	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Institut Teknologi Nasional

Kelompok C

Kode Makalah	Judul	Penulis	Instansi
C1	Optimasi Rute Pendistribusian Premium di Provinsi Banten Menggunakan Metode <i>Savings</i> Algoritma	Ratna Ekawati, Asep Ridwan, Robby Salmon	Jurusan Teknik Industri - Universitas Sultan Ageng Tirtayasa
C2	Usulan <i>Re-Desain</i> Kemasan Minuman "Fanta 250 ML" Menggunakan Metode <i>Quality Function Deployment (QFD)</i> dan <i>Analytical Hierarchy Process (AHP)</i>	Resa Taruna Suhada, Niken Handayani	Program Studi Teknik Industri, Universitas Mercu Buana
C3	Analisis Produktivitas Mesin <i>Temper Pass Mill</i> dengan Menggunakan Metode <i>Overall Equipment Effectiveness</i> dan <i>Root Cause Analysis</i> pada Pabrik <i>Cold Rolling Mill PT. X</i>	Kulsum	Jurusan Teknik Industri - Universitas Sultan Ageng Tirtayasa
C4	Algoritma <i>Sequential Insertion</i> untuk Pemecahan Masalah Rute Kendaraan Heterogen Terbatas, Rute Majemuk, Pengiriman Terbagi dan Jendela Waktu	Winarno, Suprayogi	Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Singaperbangsa Karawang
C5	<i>Relayout</i> Rak Penyimpanan <i>Coil</i> dengan Menggunakan Metode <i>Dedicated Storage</i> di Gudang <i>Finished Product & Distribution</i>	Evi Febianti, Lely Herlina, Prastyo Pratomo	Jurusan Teknik Industri - Universitas Sultan Ageng Tirtayasa
C6	Perancangan Pemenuhan Permintaan Pasokan Gula Rafinasi dengan Metode Wagner Within	Hendy Tannady	Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi & Desain, Universitas Bunda Mulia
C7	Penentuan Rute Kendaraan Heterogen dengan Memperhatikan Jendela Waktu dan Keterbatasan Penggunaan Jalan	Muhammad Nashir Ardiansyah	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Institut Teknologi Telkom
C8	Model Penentuan Jaringan <i>Hub</i> dengan Tujuan Majemuk	Pratiwi, Suprayogi	Program Magister Teknik dan Manajemen Industri, Fakultas Teknologi Industri, Insitut Teknologi Bandung
C9	Implementasi <i>SCM Metrics</i> dalam Pengukuran Kinerja Rantai Pasok Pendistribusian LPG Tertentu	Setijadi, Bambang Yasmadi	Jurusan Teknik Industri , Fakultas Teknik - Universitas Widyatama
C10	Penentuan Rute Kendaraan untuk Distribusi Produk Sepatu Menggunakan Metode <i>Nearest Neighbor</i>	Susy Susanty, Ardjuna Perwira, Suprayogi	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Institut Teknologi Nasional
C11	Perancangan Sistem Antrian (<i>Net-Work Queueing</i>) Guna Meningkatkan Efektivitas Pelayanan (Studi Kasus Rumah Sakit Al-Islam Bandung)	Dadang Arifin, Arif Nurhakim	Program Studi Teknik Industri - Universitas Jenderal Achmad Yani

Kelompok D

Kode Makalah	Judul	Penulis	Instansi
D1	Perancangan Alat Ukur Tingkat Kesiapan Teknologi Produk Farmasi	Iwan Inrawan Wiratmadja, Fathiro Utama Reksa Putra	Program Studi Teknik Industri, Institut Teknologi Bandung
D2	Pemilihan Strategi Kebijakan Pembinaan UMKM di Dinas KUMKM dan Perdagangan Provinsi DKI Jakarta dengan Metode AHP dan TOPSIS	Dino Caesaron, Leksani B. R	Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi & Desain, Universitas Bunda Mulia
D3	Analisis Tingkat Kepentingan Atribut Kemasan Produk Makanan <i>Take Out</i> dengan Menggunakan Analisis Multivariat	Dyah Lestari Widaningrum	Teknik Industri, Fakultas Sains dan Teknologi, Bina Nusantara University
D4	Penerapan <i>Technology Acceptance Model (TAM)</i> dalam Pengambilan Keputusan Pekerja di Kota Bandung untuk Membeli dan Menggunakan Sepeda Motor	Ima Ratnasari, Oktri Mohammad Firdaus	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik - Universitas Widyatama
D5	<i>The Effect of Objective Pricing Tactic Persuasion Knowledge, Experience with Pricing Tactics and Age, on Carrefour Customer's Subjective Pricing Tactic Persuasion Knowledge</i>	Lucky Paohanto, Silvia Margaretha, Dudi Anandya	Jurusan Manajemen Fakultas Bisnis & Ekonomika, Universitas Surabaya
D6	Identifikasi Kebutuhan Insan Pasca Stroke akan Sistem Terapi Okupasi yang Mandiri, Interaktif, dan Berbasis Teknologi Terjangkau	Marina Kautsar, Catharina Badra Nawangpalupi, Johanna Renny Octavia Hariandja	Magister Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Universitas Katolik Parahyangan
D7	Penentuan <i>Technical Requirements</i> untuk Strategi Pengembangan dan Program Pengembangan pada Rancangan Roadmap Jasa Telekomunikasi di Era Konvergensi Periode 2013 – 2016 Menggunakan <i>Quality Function Deployment (QFD)</i>	Muhammad Iqbal, Rd. Rohmat Saeduddin, M. Teguh Kurniawan, Efa Maydhona, Helni Mutiarsih	Institut Teknologi Telkom
D8	Pengembangan Model <i>Knowledge Sharing</i> pada Telkom Corporate University	Novi Kumala Sari, Iwan Inrawan Wiratmadja	Program Magister Teknik dan Manajemen Industri - Institut Teknologi Bandung
D9	Pengembangan Model Sumber-sumber Inovasi dan Pengaruhnya terhadap Kapabilitas Inovasi Perusahaan Studi Kasus Industri Kecil dan Menengah Tekstil dan Produk Tekstil di Kabupaten Bandung Timur	R. Raissa Eristina, Iwan Inrawan Wiratmadja	Program Magister Teknik dan Manajemen Industri - Institut Teknologi Bandung
D10	Usulan Strategi Pemasaran Industri Kreatif Produk Distro Menggunakan <i>Quantitative Strategic Planning Matrix (QSPM)</i>	Rizki Wahyuniardi, Bram Andryanto, Astri Muharani	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik - Universitas Pasundan
D11	Peningkatan Kompetensi Pegawai Administrasi Itenas Berdasarkan Prioritas Kesenjangan Kompetensi	Yoanita Yuniati, Abu Bakar, Sugih Arijanto	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Institut Teknologi Nasional

Kelompok E

Kode Makalah	Judul	Penulis	Instansi
E1	Rancangan Perbaikan Proses Produksi pada <i>Closet</i> Tipe CW 660j dengan Menggunakan Konsep <i>Lean</i>	Lely Herlina, Evi Febianti, Ridwan Mawardi	Jurusan Teknik Industri - Universitas Sultan Ageng Tirtayasa
E2	Optimisasi <i>Overhaul</i> -Penggantian Mesin Reparabel yang Dioperasikan pada Periode Perencanaan Terbatas	Kusmaningrum Sumadi, Bermawi P. Iskandar, Harsono Taroepratjeka	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Institut Teknologi Nasional
E3	Disain Ulang Alat Pembelah Buah Pinang yang Ergonomis Berdasarkan Data Antropometri (Studi Kasus di Desa Kayu Raja – Inhil)	Anwardi, Sahria	Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer Universitas Islam Indragiri – Tembilahan
E4	Evaluasi Paparan Panas pada Kabin Lokomotif Kereta di Daerah Operasional II Bandung	Caecilia Sri Wahyuning	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Institut Teknologi Nasional
E5	Penerapan Metode 5S dalam Upaya Penghematan Waktu Kerja	Heru Winarno, Fanni Desiyanto	Fakultas Teknik Industri Universitas Tulang Bawang Lampung
E6	Model Optimisasi Perawatan Pahat dengan Mempertimbangkan Faktor yang Mempengaruhi Umurnya	Fifi Herni Mustofa, Hendro Prassetiyo, Revina Astriyanti Rahmi	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Institut Teknologi Nasional
E7	Analisis Pengukuran Beban Kerja Operator Mesin <i>Press</i> dengan Menggunakan Metoda <i>Modified Cooper Harper Scale</i>	M. Yani Syafe'i, Rizki Wahyuniardi	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik - Universitas Pasundan
E8	Rancangan Usulan Pengurangan <i>Lead Time</i> pada Proses Produksi dengan Metode <i>Lean Manufacturing</i> (Studi Kasus pada PD. Irma Jaya Rubber)	Ambar Rukmi Harsono, Arie Desrianty, Yoga Saputra	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Institut Teknologi Nasional
E9	Perbaikan Proses Produksi Menggunakan Konsep <i>Lean Manufacturing</i> di PT. X	Achmad Bahauddin, Ratna Ekawati, Muhammad Noviannum Prajaka	Jurusan Teknik Industri - Universitas Sultan Ageng Tirtayasa
E10	Tingkat Kewaspadaan dan Perilaku Pengemudi Angkutan Kota Berdasarkan Karakteristik Jarak Tempuh Trayek Menggunakan Metode QUASA dan <i>Driver Behaviour Questionnaire</i>	Asterina Febrianti, Arie Desrianty, Yuniar	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Institut Teknologi Nasional
E11	Model Optimisasi Peningkatan Reliabilitas Produk Multikomponen yang Dijual dengan Garansi Dua Dimensi	Yanti Helianty, Rezi Firmasari, Hendro Prassetiyo	Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri - Institut Teknologi Nasional