

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini akan dibahas mengenai kesimpulan dari hasil pengolahan data dan analisis yang sudah dilakukan. Selain itu, diberikan juga saran untuk PT X dan untuk penelitian selanjutnya.

V.1 Kesimpulan

Setelah melakukan pengolahan data dan merancang sistem usulan berupa *Execution Support System*, dapat ditarik beberapa kesimpulan. Kesimpulan dari penelitian ini adalah perusahaan dapat melakukan peramalan untuk menentukan jumlah permintaan di periode yang akan datang. Kemudian, berdasarkan peramalan tersebut dibuat MPS untuk mengetahui jumlah produksi. MPS ini akan divalidasi dengan menggunakan RCCP. Dengan mengacu pada MPS dibuat MRP untuk melihat kebutuhan dari bahan baku yang diperlukan. Hasil dari MRP ini kemudian divalidasi dengan menggunakan CRP. Proses ini dipermudah dengan bantuan *Execution Support System*. Tujuan dibuatnya ESS adalah untuk membantu pihak perusahaan dalam melakukan perencanaan produksi.

V.2 Saran

Setelah melakukan penelitian, terdapat beberapa saran yang diberikan untuk PT X serta pihak-pihak lain. Berikut merupakan saran yang diberikan.

1. Pihak perusahaan dapat memanfaatkan alat bantu untuk eksekusi sistem perencanaan produksi berupa *Execution Support System* yang telah dirancang untuk mengatasi permasalahan yang terjadi.
2. Untuk penelitian selanjutnya, dapat mengembangkan dengan menimbang faktor lain yang mungkin berpengaruh seperti faktor biaya dan kapasitas gudang.

DAFTAR PUSTAKA

- Bedworth, D. D. & Bailey, J. E. (1987). *Intregated Production Control Systems*. Singapore : John Wiley and Sons Inc.
- Bowerman, B. L. & O'Connell, R. T. (1993). *Forecasting and Time Series : An Applied Approach*. US : South-Western College Pub
- Cantrill, J.A., Sibbald, B. dan Buetow, S. (1996). *The Delphi Nominal Group Techniques in Health Service Research*. International Journal of Pharmacy Practice.
- Forgaty, D. W., Blackstone, J. H., & Hoffmann, T. R. (1991). *Production & Inventory Management*. Cincinnati : South-Western Publishing Co.
- Jacob, F. R., Berry, W. L., Whybark, D. C., & Vollman, T. E. (2011). *Manufacturing Planning and Control for Supply Chain Management*. US : McGraw-Hill Education
- Makridakis, S. G., Wheelwright, S. C., & Hyndman, R. J. (1998). *Forecasting : Methods and Application*. US : Wiley
- Pinedo, M. L. (2005). *Planning and Scheduling in Manufacturing and Services*. US: Springer
- Tersine, R. J. (1988). *Principles of Inventory and Materials Management*. New Jersey : Prentice Hall
- Turban, E. & Aronson, J. E. (2001). *Decision Support Systems and Intelligent Systems*. New Jersey : Prentice Hall
- Vollmann, Thomas E., Berry, William L., Whybark, D. Clay. 1997. *Manufacturing and Control System*. New York, New York: McGraw-Hill.